ИЗВЕЩЕНИЕ

О ПРОВЕДЕНИИ ОТКРЫТОГО ЗАПРОСА ПРЕДЛОЖЕНИЙ № 65173

ПО ОТБОРУ ОРГАНИЗАЦИИ НА ПОСТАВКУ ТОВАРОВ

ПО НОМЕНКЛАТУРНОЙ ГРУППЕ:

ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ

1 лот: для нужд ОАО "Газпром газораспределение Иваново"

Лот 1	
Заказчик:	ОАО "Газпром газораспределение Иваново"
Юридический адрес:	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Почтовый адрес:	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Фактический адрес:	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Адрес сайта в сети Интернет:	http://www.ivoblgaz.ru/
Адрес электронной почты:	administr@ivoblgaz.ru
Телефон:	8 (4932) 931-931
Факс:	8(4932) 931-919

№ п/п	Наименование пункта	Текст пояснений
1	Способ закупки / Форма подачи заявок участниками	Открытый запрос предложений / на бумажном носителе
2	Наименование Организатора, контактная информация	Наименование: ООО «Газэнергоинформ» Почтовый адрес: 197198, г. Санкт-Петербург, проспект Добролюбова, д.16, к.2, литер. А, Бизнес центр «Арена Холл», эт. 5-й, пом. 503 Телефон: (812) 449-34-77 Контактное лицо по техническим вопросам: Косенков Иван Александрович Адрес электронной почты: info@gazenergoinform.ru

№ п/п	Наименование пункта	Текст пояснений
		Контактные данные по Организационным и процедурным вопросам: электронный адрес –info@gazenergoinform.ru
3	Предмет договора с указанием количества поставляемого товара	Поставка товаров по номенклатурной группе: Детали соединительные Комплектность и количество товара в соответствии с Документацией о запросе предложений.
4	Предмет договора с указанием количества поставляемого товара и места поставки товара	Таблица из технического задания к закупочной процедуре 65173

№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед.изм.	Количество	Допустимость аналога	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
1	Арматура для врезки под давлением ПЭ100 SDR11 D63x32	Штука	6	Нет	ОАО "Газпром газораспределение Иваново"	Ивановская область, Ивановский район, п. Коляново, ул. Садовая, д. 19а
Технические характеристики предмета закупки	Соответствуют ГОСТ Р 52779-2007 Арматура для врезки под давлением (Седелка) изготовлена из ПНД длиной не менее 105mm только цельной конструкции (без возможности поворота купольной части) . Фитинг имеет жестко закрепленную витую нагревательную спираль открытого типа утопленную в тело фитинга с частичным выходом на поверхность. клеммы для подключения контактов диаметром 4.0 мм. Седелка должна иметь интегрированную фрезу, установленную в металлической резьбовой втулке и имеющая между ними герметизирующую прокладку, которая обеспечивает класс герметичности «А» (0% утечек при врезке и эксплуатации по ГОСТ 9544-93).наличие в верхней купольной части арматуры «заглушки-пробки», имеющей внутреннее уплотнительное кольцо и внутреннюю резьбу. Должна иметься возможность установки на купольную часть электросварной заглушки. Конструкция седелки должна иметь нижние и верхние упоры. Ответная часть выполнена эластичной из ПНД с четырьмя болтовыми соединениями. Длина выходного патрубка должна быть не менее 117mm и рассчитана на 2 сварки. . На тело фитинга должна быть нанесена информационная наклейка, содержащая: основной (информация по сварке) штрих-код, штрих-код обратного отслеживания, маркировка изделия, диапазон по свариваемым SDR труб, время остывания. Основной штрих-код должен содержать данные по температурной компенсации для корректировки времени сварки в различных погодных условиях, т. е. цифры 22 и 23 штрих-кода (если считать слева направо) не должны равняться 1 и 1 (или 0 и 0)					
2	Арматура для врезки под давлением с удлиненным выходным патрубком ПЭ100 SDR11 D63x63	Штука	4	Нет	ОАО "Газпром газораспределение Иваново"	Ивановская область, Ивановский район, п. Коляново, ул. Садовая, д. 19а
Технические характеристики предмета закупки	Соответствуют ГОСТ Р 52779-2007 Арматура для врезки под давлением (Седелка) изготовлена из ПНД длиной не менее 154mm только цельной конструкции (без возможности поворота купольной части) . Фитинг имеет жестко закрепленную витую нагревательную спираль открытого типа утопленную в тело фитинга с частичным выходом на поверхность. клеммы для подключения контактов диаметром 4.0 мм. Седелка должна иметь интегрированную фрезу, установленную в металлической резьбовой втулке и имеющая между ними герметизирующую прокладку, которая обеспечивает класс герметичности «А» (0% утечек при врезке и эксплуатации по ГОСТ 9544-93).наличие в верхней купольной части арматуры «заглушки-пробки», имеющей внутреннее уплотнительное кольцо и внутреннюю резьбу. Должна иметься возможность установки на купольную часть электросварной					

№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед.изм.	Количество	Допустимость аналога	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
	заглушки. Конструкция седелки должна иметь нижние и верхние упоры. Ответная часть выполнена эластичной из ПНД с четырьмя болтовыми соединениями. Длина выходного патрубка должна быть не менее 160mm и рассчитана на 2 сварки. . На тело фитинга должна быть нанесена информационная наклейка, содержащая: основной (информация по сварке) штрих-код, штрих-код обратного отслеживания, маркировка изделия, диапазон по свариваемым SDR труб, время остывания. Основной штрих-код должен содержать данные по температурной компенсации для корректировки времени сварки в различных погодных условиях, т. е. цифры 22 и 23 штрих-кода (если считать слева направо) не должны равняться 1 и 1 (или 0 и 0)					
3	Арматура для врезки под давлением с удлиненным выходным патрубком ПЭ100 SDR11 D90x63	Штука	3	Нет	ОАО "Газпром газораспределение Иваново"	Ивановская область, Ивановский район, п. Коляново, ул. Садовая, д. 19а
Технические характеристики предмета закупки	Соответствуют ГОСТ Р 52779-2007 Арматура для врезки под давлением (Седелка) изготовлена из ПНД длиной не менее 150mm только цельной конструкции (без возможности поворота купольной части) . Фитинг имеет жестко закрепленную витую нагревательную спираль открытого типа утопленную в тело фитинга с частичным выходом на поверхность. клеммы для подключения контактов диаметром 4.0 мм. Седелка должна иметь интегрированную фрезу, установленную в металлической резьбовой втулке и имеющая между ними герметизирующую прокладку, которая обеспечивает класс герметичности «А» (0% утечек при врезке и эксплуатации по ГОСТ 9544-93).наличие в верхней купольной части арматуры «заглушки-пробки», имеющей внутреннее уплотнительное кольцо и внутреннюю резьбу. Должна иметься возможность установки на купольную часть электросварной заглушки. Конструкция седелки должна иметь нижние и верхние упоры. Ответная часть выполнена эластичной из ПНД с четырьмя болтовыми соединениями. Длина выходного патрубка должна быть не менее 175mm и рассчитана на 2 сварки. . На тело фитинга должна быть нанесена информационная наклейка, содержащая: основной (информация по сварке) штрих-код, штрих-код обратного отслеживания, маркировка изделия, диапазон по свариваемым SDR труб, время остывания. Основной штрих-код должен содержать данные по температурной компенсации для корректировки времени сварки в различных погодных условиях, т. е. цифры 22 и 23 штрих-кода (если считать слева направо) не должны равняться 1 и 1 (или 0 и 0)					
4	Седелка электросварная (головная часть) с фрезой ПЭ100 SDR11 D63x32	Штука	50	Нет	ОАО "Газпром газораспределение Иваново"	Ивановская область, Ивановский район, п. Коляново, ул. Садовая, д. 19а
Технические характеристики предмета закупки	Соответствуют ГОСТ Р 52779-2007 На тело фитинга должна быть нанесена информационная наклейка, содержащая: основной (информация по сварке) штрих-код, штрих-код обратного отслеживания, маркировка изделия, диапазон по свариваемым SDR труб, время остывания. Основной штрих-код должен содержать данные по температурной компенсации для корректировки времени сварки в различных погодных условиях.					
5	Муфта электросварная ПЭ100 SDR11 D32	Штука	20	Нет	ОАО "Газпром газораспределение Иваново"	Ивановская область, Ивановский район, п. Коляново, ул. Садовая, д. 19а
Технические характеристики предмета закупки	Соответствуют ГОСТ Р 52779-2007 Муфта изготовлена из ПНД длиной не менее 77mm и толщиной стенки не менее 6,5mm. Фитинг имеет жестко закрепленную нагревательную спираль открытого типа утопленную в тело фитинга на 2/3 без нанесения на нее полиэтилена. Ширина одной сварочной зоны не менее 21mm .Клеммы для подключения контактов диаметром 4.0 мм. На тело фитинга должна быть нанесена информационная наклейка, содержащая: основной (информация по сварке) штрих-код, штрих-код обратного отслеживания, маркировка изделия, диапазон по свариваемым SDR труб, время остывания. Основной штрих-код должен содержать данные по температурной компенсации для корректировки времени сварки в различных					

№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед.изм.	Количество	Допустимость аналога	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
	погодных условиях, т. е. цифры 22 и 23 штрих-кода (если считать слева направо) не должны равняться 1 и 1 (или 0 и 0) соответственно.					
6	Муфта электросварная ПЭ100 SDR11 D63	Штука	15	Нет	ОАО "Газпром газораспределение Иваново"	Ивановская область, Ивановский район, п. Коляново, ул. Садовая, д. 19а
Технические характеристики предмета закупки	Соответствуют ГОСТ Р 52779-2007 Муфта изготовлена из ПНД, длиной не менее 110mm и толщиной стенки не менее 9,5mm. Фитинг имеет жестко закрепленную нагревательную спираль открытого типа утопленную в тело фитинга на 2/3 без нанесения на нее полиэтилена. Ширина одной сварочной зоны не менее 29mm . Клеммы для подключения контактов диаметром 4.0 мм. На тело фитинга должна быть нанесена информационная наклейка, содержащая: основной (информация по сварке) штрих-код, штрих-код обратного отслеживания, маркировка изделия, диапазон по свариваемым SDR труб, время остывания. Основной штрих-код должен содержать данные по температурной компенсации для корректировки времени сварки в различных погодных условиях, т. е. цифры 22 и 23 штрих-кода (если считать слева направо) не должны равняться 1 и 1 (или 0 и 0) соответственно.					
7	Соединение неразъемное полиэтилен-сталь ПЭ100 SDR11 D110х4дюйма	Штука	2	Нет	ОАО "Газпром газораспределение Иваново"	Ивановская область, Ивановский район, п. Коляново, ул. Садовая, д. 19а
Технические характеристики предмета закупки	Соединение неразъемное полиэтилен-сталь с дополнительной технологической процедурой термоусиления соединения. Тип пэ труб: д. 110*10,0 мм, ПЭ 100 SDR 11, ГОСТ 50838-2009; тип стальных труб: д. 108*4,0 мм, ГОСТ 10704-91. Срок хранения 2 года. Стальная труба должна быть из высококачественной стали марки ст.20 с высоким показателем коррозийной стойкости. Длина нахлеста пэ трубы на стальную должна быть от 1 до 1,5 диаметра стальной трубы в зависимости от диаметра неразъемного соединения, а длина усиливающей муфты от 1,25 до 1,5 длины нахлеста. Усиливающая муфта не должна заходить за торец пэ трубы и образовывать дополнительную полость, улучшая коррозийную стойкость соединения.					
8	Соединение неразъемное полиэтилен-сталь D32х32 ПЭ100 SDR11	Штука	6	Нет	ОАО "Газпром газораспределение Иваново"	Ивановская область, Ивановский район, п. Коляново, ул. Садовая, д. 19а
Технические характеристики предмета закупки	Соединение неразъемное полиэтилен-сталь с дополнительной технологической процедурой термоусиления соединения. Тип пэ труб: д. 32*3,0 мм, ПЭ 100 SDR 11, ГОСТ 50838-2009; тип стальных труб: д. 32*3,0 мм, ГОСТ 8732-78. Срок хранения 2 года. Стальная труба должна быть из высококачественной стали марки ст.20 с высоким показателем коррозийной стойкости. Длина нахлеста пэ трубы на стальную должна быть от 1 до 1,5 диаметра стальной трубы в зависимости от диаметра неразъемного соединения, а длина усиливающей муфты от 1,25 до 1,5 длины нахлеста. Усиливающая муфта не должна заходить за торец пэ трубы и образовывать дополнительную полость, улучшая коррозийную стойкость соединения.					
9	Соединение неразъемное полиэтилен-сталь D63х57 ПЭ100 SDR11	Штука	6	Нет	ОАО "Газпром газораспределение Иваново"	Ивановская область, Ивановский район, п. Коляново, ул. Садовая, д. 19а
Технические характеристики предмета закупки	Соединение неразъемное полиэтилен-сталь для подземных газопроводов. Тип пэ труб: д. 63*5,8 мм, ПЭ 100 SDR 11, ГОСТ 50838-2009; тип стальных труб: д. 57*3,5 мм, ГОСТ 10704-91. Срок хранения 2 года. Стальная труба должна быть из высококачественной стали марки ст.20 с высоким показателем коррозийной стойкости. Длина нахлеста пэ трубы на стальную должна быть от 1 до 1,5 диаметра стальной трубы в зависимости от диаметра неразъемного соединения, а длина усиливающей муфты от 1,25 до 1,5 длины нахлеста. Усиливающая муфта не должна заходить за торец пэ трубы и образовывать дополнительную полость, улучшая коррозийную стойкость соединения.					
10	Муфта электросварная ПЭ100 SDR11 D110	Штука	5	Нет	ОАО "Газпром газораспределение Иваново"	Ивановская область, Ивановский район, п. Коляново, ул. Садовая, д. 19а

№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед.изм.	Количество	Допустимость аналога	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
Технические характеристики предмета закупки	Соответствуют ГОСТ Р 52779-2007 Муфта изготовлена из ПНД, длиной не менее 159mm и толщиной стенки не менее 13,5mm. Фитинг имеет жестко закрепленную нагревательную спираль открытого типа утопленную в тело фитинга на 2/3 без нанесения на нее полиэтилена. Ширина одной сварочной зоны не менее 48mm . Клеммы для подключения контактов диаметром 4.0 мм. На тело фитинга должна быть нанесена информационная наклейка, содержащая: основной (информация по сварке) штрих-код, штрих-код обратного отслеживания, маркировка изделия, диапазон по свариваемым SDR труб, время остывания. Основной штрих-код должен содержать данные по температурной компенсации для корректировки времени сварки в различных погодных условиях, т. е. цифры 22 и 23 штрих-кода (если считать слева направо) не должны равняться 1 и 1 (или 0 и 0) соответственно.					
11	Муфта электросварная ПЭ100 SDR11 D90	Штука	10	Нет	ОАО "Газпром газораспределение Иваново"	Ивановская область, Ивановский район, п. Коляново, ул. Садовая, д. 19а
Технические характеристики предмета закупки	Соответствуют ГОСТ Р 52779-2007 Муфта изготовлена из ПНД, длиной не менее 138mm и толщиной стенки не менее 12,0mm. Фитинг имеет жестко закрепленную нагревательную спираль открытого типа утопленную в тело фитинга на 2/3 без нанесения на нее полиэтилена. Ширина одной сварочной зоны не менее 41mm . Клеммы для подключения контактов диаметром 4.0 мм. На тело фитинга должна быть нанесена информационная наклейка, содержащая: основной (информация по сварке) штрих-код, штрих-код обратного отслеживания, маркировка изделия, диапазон по свариваемым SDR труб, время остывания. Основной штрих-код должен содержать данные по температурной компенсации для корректировки времени сварки в различных погодных условиях, т. е. цифры 22 и 23 штрих-кода (если считать слева направо) не должны равняться 1 и 1 (или 0 и 0) соответственно.					
12	Тройник редукционный спигот D110x63 ПЭ100 SDR11	Штука	1	Нет	ОАО "Газпром газораспределение Иваново"	Ивановская область, Ивановский район, п. Коляново, ул. Садовая, д. 19а
Технические характеристики предмета закупки	Соответствуют ГОСТ Р 52779-2007 Литое фасонное изделие, изготовленное из ПНД с минимальной длительной прочностью MRS 10 Мпа, без использования вторичного материала. На изделии должен находиться штрих-код обратного отслеживания. Изделие выполняет требование норм EN 1555-3 и EN 12201-3 или, соответственно, DIN 16963 и GW 335-B2. Отношение внешнего диаметра к толщине стенок SDR=11. Габаритный размер не менее 316 мм.					
13	Муфта электросварная ПЭ100 SDR11 D63	Штука	36	Нет	ОАО "Газпром газораспределение Иваново"	Ивановская область, Ивановский район, п. Коляново, ул. Садовая, д. 19а
Технические характеристики предмета закупки	Соответствуют ГОСТ Р 52779-2007 Муфта изготовлена из ПНД, длиной не менее 110mm и толщиной стенки не менее 9,5mm. Фитинг имеет жестко закрепленную нагревательную спираль открытого типа утопленную в тело фитинга на 2/3 без нанесения на нее полиэтилена. Ширина одной сварочной зоны не менее 29mm . Клеммы для подключения контактов диаметром 4.0 мм. На тело фитинга должна быть нанесена информационная наклейка, содержащая: основной (информация по сварке) штрих-код, штрих-код обратного отслеживания, маркировка изделия, диапазон по свариваемым SDR труб, время остывания. Основной штрих-код должен содержать данные по температурной компенсации для корректировки времени сварки в различных погодных условиях, т. е. цифры 22 и 23 штрих-кода (если считать слева направо) не должны равняться 1 и 1 (или 0 и 0) соответственно.					
14	Заглушка электросварная ПЭ100 SDR11 D110	Штука	1	Нет	ОАО "Газпром газораспределение Иваново"	Ивановская область, Ивановский район, п. Коляново, ул. Садовая, д. 19а
Технические характеристики предмета	Соответствуют ГОСТ Р 52779-2007 Фитинг имеет жестко закрепленную нагревательную спираль открытого типа, утопленную в тело фитинга на 2/3 без нанесения на нее полиэтилена. Ширина сварочной зоны не менее 31mm. Заглушка -только монолитная и цельная литая конструкция. Клеммы для подключения контактов					

№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед.изм.	Количество	Допустимость аналога	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
закупки	диаметром 4.0 мм. На тело фитинга должна быть нанесена информационная наклейка, содержащая: основной (информация по сварке) штрих-код, штрих-код обратного отслеживания, маркировка изделия, диапазон по свариваемым SDR труб, время остывания. Основной штрих-код должен содержать данные по температурной компенсации для корректировки времени сварки в различных погодных условиях, т. е. цифры 22 и 23 штрих-кода (если считать слева направо) не должны равняться 1 и 1 (или 0 и 0) соответственно.					
15	Заглушка электросварная ПЭ100 SDR11 D63	Штука	1	Нет	ОАО "Газпром газораспределение Иваново"	Ивановская область, Ивановский район, п. Коляново, ул. Садовая, д. 19а
Технические характеристики предмета закупки	Соответствуют ГОСТ Р 52779-2007 Заглушка изготовлена из ПНД, имеющая высоту не менее 88mm и толщину стенки не менее 10,5mm. Фитинг имеет жестко закрепленную нагревательную спираль открытого типа, утопленную в тело фитинга на 2/3 без нанесения на нее полиэтилена. Ширина сварочной зоны не менее 31mm. Заглушка -только монолитная и цельная литая конструкция. Клеммы для подключения контактов диаметром 4.0 мм. На тело фитинга должна быть нанесена информационная наклейка, содержащая: основной (информация по сварке) штрих-код, штрих-код обратного отслеживания, маркировка изделия, диапазон по свариваемым SDR труб, время остывания. Основной штрих-код должен содержать данные по температурной компенсации для корректировки времени сварки в различных погодных условиях, т. е. цифры 22 и 23 штрих-кода (если считать слева направо) не должны равняться 1 и 1 (или 0 и 0) соответственно.					
16	Арматура для врезки под давлением ПЭ100 SDR11 D160x63	Штука	1	Нет	ОАО "Газпром газораспределение Иваново"	Ивановская область, Ивановский район, п. Коляново, ул. Садовая, д. 19а
Технические характеристики предмета закупки	Соответствуют ГОСТ Р 52779-2007 Арматура для врезки под давлением (Седелка) изготовлена из ПНД длиной не менее 225mm только цельной конструкции (без возможности поворота купольной части) . Фитинг имеет жестко закрепленную витую нагревательную спираль открытого типа утопленную в тело фитинга с частичным выходом на поверхность. клеммы для подключения контактов диаметром 4.0 мм. Седелка должна иметь интегрированную фрезу, установленную в металлической резьбовой втулке и имеющая между ними герметизирующую прокладку, которая обеспечивает класс герметичности «А» (0% утечек при врезке и эксплуатации по ГОСТ 9544-93).наличие в верхней купольной части арматуры «заглушки-пробки», имеющей внутреннее уплотнительное кольцо и внутреннюю резьбу. Должна иметься возможность установки на купольную часть электросварной заглушки. Конструкция седелки должна иметь нижние и верхние упоры. Ответная часть выполнена эластичной из ПНД с четырьмя болтовыми соединениями. Длина выходного патрубка должна быть не менее 176mm и рассчитана на 2 сварки. . На тело фитинга должна быть нанесена информационная наклейка, содержащая: основной (информация по сварке) штрих-код, штрих-код обратного отслеживания, маркировка изделия, диапазон по свариваемым SDR труб, время остывания. Основной штрих-код должен содержать данные по температурной компенсации для корректировки времени сварки в различных погодных условиях, т. е. цифры 22 и 23 штрих-кода (если считать слева направо) не должны равняться 1 и 1 (или 0 и 0).					
17	Арматура для врезки под давлением ПЭ100 SDR11 D110x63	Штука	15	Нет	ОАО "Газпром газораспределение Иваново"	Ивановская область, Ивановский район, п. Коляново, ул. Садовая, д. 19а
Технические характеристики предмета закупки	Соответствуют ГОСТ Р 52779-2007 Арматура для врезки под давлением (Седелка) изготовлена из ПНД длиной не менее 180mm только цельной конструкции (без возможности поворота купольной части) . Фитинг имеет жестко закрепленную витую нагревательную спираль открытого типа утопленную в тело фитинга с частичным выходом на поверхность. клеммы для подключения контактов диаметром 4.0 мм. Седелка должна иметь интегрированную фрезу, установленную в металлической резьбовой втулке и имеющая между ними герметизирующую прокладку, которая обеспечивает класс					

№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед.изм.	Количество	Допустимость аналога	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
	герметичности «А» (0% утечек при врезке и эксплуатации по ГОСТ 9544-93).наличие в верхней купольной части арматуры «заглушки-пробки», имеющей внутреннее уплотнительное кольцо и внутреннюю резьбу. Должна иметься возможность установки на купольную часть электросварной заглушки. Конструкция седелки должна иметь нижние и верхние упоры. Ответная часть выполнена эластичной из ПНД с четырьмя болтовыми соединениями. Длина выходного патрубка должна быть не менее 184mm и рассчитана на 2 сварки. . На тело фитинга должна быть нанесена информационная наклейка, содержащая: основной (информация по сварке) штрих-код, штрих-код обратного отслеживания, маркировка изделия, диапазон по свариваемым SDR труб, время остывания. Основной штрих-код должен содержать данные по температурной компенсации для корректировки времени сварки в различных погодных условиях, т. е. цифры 22 и 23 штрих-кода (если считать слева направо) не должны равняться 1 и 1 (или 0 и 0).					
18	Арматура для врезки под давлением с удлиненным выходным патрубком ПЭ100 SDR11 D63x63	Штука	2	Нет	ОАО "Газпром газораспределение Иваново"	Ивановская область, Ивановский район, п. Коляново, ул. Садовая, д. 19а
Технические характеристики предмета закупки	Соответствуют ГОСТ Р 52779-2007 Арматура для врезки под давлением (Седелка) изготовлена из ПНД длиной не менее 154mm только цельной конструкции (без возможности поворота купольной части) . Фитинг имеет жестко закрепленную витую нагревательную спираль открытого типа утопленную в тело фитинга с частичным выходом на поверхность. клеммы для подключения контактов диаметром 4.0 мм. Седелка должна иметь интегрированную фрезу, установленную в металлической резьбовой втулке и имеющая между ними герметизирующую прокладку, которая обеспечивает класс герметичности «А» (0% утечек при врезке и эксплуатации по ГОСТ 9544-93).наличие в верхней купольной части арматуры «заглушки-пробки», имеющей внутреннее уплотнительное кольцо и внутреннюю резьбу. Должна иметься возможность установки на купольную часть электросварной заглушки. Конструкция седелки должна иметь нижние и верхние упоры. Ответная часть выполнена эластичной из ПНД с четырьмя болтовыми соединениями. Длина выходного патрубка должна быть не менее 160mm и рассчитана на 2 сварки. . На тело фитинга должна быть нанесена информационная наклейка, содержащая: основной (информация по сварке) штрих-код, штрих-код обратного отслеживания, маркировка изделия, диапазон по свариваемым SDR труб, время остывания. Основной штрих-код должен содержать данные по температурной компенсации для корректировки времени сварки в различных погодных условиях, т. е. цифры 22 и 23 штрих-кода (если считать слева направо) не должны равняться 1 и 1 (или 0 и 0)					
19	Соединение неразъемное полиэтилен-сталь D63x57 ПЭ100 SDR11	Штука	18	Нет	ОАО "Газпром газораспределение Иваново"	Ивановская область, Ивановский район, п. Коляново, ул. Садовая, д. 19а
Технические характеристики предмета закупки	Соединение неразъемное полиэтилен-сталь для подземных газопроводов. Тип пэ труб: д. 63*5,8 мм, ПЭ 100 SDR 11, ГОСТ 50838-2009; тип стальных труб: д. 57*3,5 мм, ГОСТ 10704-91. Срок хранения 2 года. Стальная труба должна быть из высококачественной стали марки ст.20 с высоким показателем коррозийной стойкости. Длина нахлеста пэ трубы на стальную должна быть от 1 до 1,5 диаметра стальной трубы в зависимости от диаметра неразъемного соединения, а длина усиливающей муфты от 1,25 до 1,5 длины нахлеста. Усиливающая муфта не должна заходить за торец пэ трубы и образовывать дополнительную полость, улучшая коррозийную стойкость соединения.					
20	Соединение неразъемное полиэтилен-сталь D90x89 ПЭ100 SDR11	Штука	2	Нет	ОАО "Газпром газораспределение Иваново"	Ивановская область, Ивановский район, п. Коляново, ул. Садовая, д. 19а
Технические характеристики	Соединение неразъемное полиэтилен-сталь с дополнительной технологической процедурой термоусиления соединения. Тип пэ труб: д. 90*8,2 мм, ПЭ 100 SDR 11, ГОСТ 50838-2009; тип стальных труб: д. 89*4,0 мм, ГОСТ 10704-91. Срок хранения 2 года. Стальная					

№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед.изм.	Количество	Допустимость аналога	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
предмета закупки	труба должна быть из высококачественной стали марки ст.20 с высоким показателем коррозийной стойкости. Длина нахлеста пэ трубы на стальную должна быть от 1 до 1,5 диаметра стальной трубы в зависимости от диаметра неразъемного соединения, а длина усиливающей муфты от 1,25 до 1,5 длины нахлеста. Усиливающая муфта не должна заходить за торец пэ трубы и образовывать дополнительную полость, улучшая коррозийную стойкость соединения.					

№ п/п	Наименование пункта	Текст пояснений
5	Сведения о начальной (максимальной) цене предмета закупки	Начальная (максимальная) цена предмета закупки для участников, не освобожденных от уплаты НДС (с НДС): 193 025,00 руб. Начальная (максимальная) цена предмета закупки для участников, использующих право на освобождение от уплаты НДС или не являющихся налогоплательщиками НДС (без НДС): 163 580,51 руб.
6	Срок предоставления Документации о запросе предложений	До окончания срока подачи Заявок на участие в Запросе предложений.
7	Место предоставления Документации о запросе предложений	Документация о запросе предложений в электронной форме предоставляется на сайте Торговой системы «ГазНефтеторг.ру» в сети Интернет по адресу: www.gazneftetorg.ru. Документация о запросе предложений в бумажной форме предоставляется по адресу: 197198, Россия г. Санкт-Петербург, пр-т. Добролюбова, д.16 корп.2, литер А., Бизнес центр «Арена Холл», эт. 5-й, пом.503.
8	Порядок предоставления Документации о запросе предложений	В электронном виде Документация о запросе предложений размещается на сайте Торговой системы «ГазНефтеторг.ру» в сети Интернет по адресу: www.gazneftetorg.ru.
9	Наименование и сайт электронной торговой площадки, на которой размещена Документация о запросе предложений	Торговая система «ГазНефтеторг.ру» www.gazneftetorg.ru (далее – Торговая система).
10	Плата за предоставление копии Документации о запросе предложений на бумажном носителе	Не требуется.
11	Место, дата и время	Заявка на участие в Запросе предложений подается в письменной форме в запечатанном конверте по адресу: 197198,

№ п/п	Наименование пункта	Текст пояснений
	начала, дата и время окончания срока подачи Заявок на участие в Запросе предложений	Россия г. Санкт-Петербург, пр-т. Добролюбова, д16 корп.2, литер А., Бизнес центр «Арена Холл», эт. 5-й, пом.503. Копия Заявки подается в форме электронных документов через сайт Торговой системы. Дата и время начала приема Заявок на участие в Запросе предложений: «05» августа 2015 года с момента публикации Документации и Извещения о запросе предложений на сайте Торговой системы. Прием Заявок на участие в Запросе предложений, подготовленных в письменной форме, производится по рабочим дням с 09:00 до 13:00 и с 14:00 до 17:30 (время московское). Дата окончания приема Заявок на участие в Запросе предложений: «17» августа 2015 года, 11:59 (время московское).
12	Место, дата и время вскрытия конвертов с заявками на участи в Запросе предложений	Проведение процедуры вскрытия конвертов с Заявками на участие в Запросе предложений по адресу: 197198, Россия г. Санкт-Петербург, пр-т. Добролюбова, д.16 корп.2, литер А., Бизнес центр «Арена Холл», эт. 5-й, пом.503. Начало процедуры вскрытия конвертов с Заявками на участие в Запросе предложений: «17» августа 2015 года, 12:00 (время московское).
13	Место и дата рассмотрения Заявок участников Запроса предложений и подведения итогов Запроса предложений	197198, Россия г. Санкт-Петербург, пр-т. Добролюбова, д.16 корп.2, литер А., Бизнес центр «Арена Холл», эт. 5-й, пом.503. Рассмотрение Заявок: не позднее «24» августа 2015 года 16.00 (время московское). Подведение итогов: не позднее «24» августа 2015 года 17.00 (время московское).
14	Требование о предоставлении обеспечения заявок на участие в запросе предложений и исполнения условий договора	В соответствии с Документацией о запросе предложений.
15	Сведения о праве Заказчика вносить изменения в Извещение о проведении запроса предложений в документацию о запросе предложений	Заказчик имеет право вносить изменения в Извещение о проведении запроса предложений и Документацию о запросе предложений в любое время до истечения срока подачи Заявок на участие в Запросе предложений, а также отказаться от проведения Запроса предложений в любое время до подведения его итогов. Заказчик имеет право не заключать Договор по результатам проведения Запроса предложений.
16	Дата публикации Извещения	«05» августа 2015

Запрос предложений не является торгами (конкурсом, аукционом) или публичным конкурсом в соответствии со статьями 447 – 449 части первой и статьями 1057 – 1061 части второй Гражданского кодекса Российской Федерации, и не накладывает на Организатора и Заказчика обязательств, установленных указанными статьями Гражданского кодекса Российской Федерации.