Техническое задание по Лоту №1
По открытому запросу предложений № 14 923
Для нужд: ОАО "Ивановооблгаз"

1.	Предмет закупки.				ОКДП	ОКВЭД
					1816000	
№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед. изм.	Количество	Допустимость аналога	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
1	Ботинки кожаные для защиты от пониженных температур (Размер обуви: 36;)	пара	1,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Кожаные ботинки на шнурках с жестким подноском из металла или поликарбоната. Материал подошвы: нитрил. Метод крепления подошвы - горячая вулканизация. Ботинки должны иметь: мягкую прокладку под подноском, профиль подошвы, препятствующий скольжению, глухой клапан для защиты стопы от пыли и грязи, широкий мягкий задний манжет из натуральной кожи (кант). Ботинки могут иметь специальную стельку для защиты от проколов. Верх обуви Натуральная водостойкая тисненая кожа КРС толщиной не менее 2 мм, сопротивляемость материала на разрыв не менее 245 Н. Подошва Материал должен сохранять защитные свойства при пониженных (до минус 40 °С). Профиль подошвы должен быть не более 4 мм. Подносок Поликарбонат, или сталь с антикоррозийной обработкой толщиной 1,5 мм. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж, а так же сдавливающую нагрузку в 2 т. Утеплитель Натуральный или искусственный мех, синтетический утеплитель. Стелька для защиты от проколов Стелька должна быть изготовлена из металла или композитных материалов, вставляться в процессе монтажа обуви и не иметь возможности демонтироваться. Стальная стелька должна иметь соответствующий размер и защищать стопу от прокола по всей длине. Обязательная сертификация на соответствие ГОСТ 28507. Дополнительная сертификация EN 20345 [35]. Назначение: Выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом в условиях воздействия повышенных температур.					
2	Ботинки кожаные для защиты от пониженных температур (Размер обуви: 37; ;)	пара	2,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета	Кожаные ботинки на шнурках с жестким подноском из металла или поликарбоната. Материал подошвы: нитрил. Метод крепления подошвы - горячая вулканизация. Ботинки должны иметь: мягкую прокладку под подноском, профиль подошвы, препятствующий скольжению, глухой клапан для защиты стопы от пыли и грязи,					

закупки	широкий мягкий задний манжет из натуральной кожи (кант). Ботинки могут иметь специальную стельку для защиты от проколов. Верх обуви Натуральная водостойкая тисненая кожа КРС толщиной не менее 2 мм, сопротивляемость материала на разрыв не менее 245 Н. Подошва Материал должен сохранять защитные свойства при пониженных (до минус 40 °С). Профиль подошвы должен быть не более 4 мм. Подносок Поликарбонат, или сталь с антикоррозийной обработкой толщиной 1,5 мм. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж, а так же сдавливающую нагрузку в 2 т. Утеплитель Натуральный или искусственный мех, синтетический утеплитель. Стелька для защиты от проколов Стелька должна быть изготовлена из металла или композитных материалов, вставляться в процессе монтажа обуви и не иметь возможности демонтироваться. Стальная стелька должна иметь соответствующий размер и защищать стопу от прокола по всей длине. Обязательная сертификация на соответствие ГОСТ 28507. Дополнительная сертификация EN 20345 [35]. Назначение: Выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом в условиях воздействия повышенных температур.					
3	Ботинки кожаные для защиты от пониженных температур (Размер обуви: 38; ;)	пара	2,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Кожаные ботинки на шнурках с жестким подноском из металла или поликарбоната. Материал подошвы: нитрил. Метод крепления подошвы - горячая вулканизация. Ботинки должны иметь: мягкую прокладку под подноском, профиль подошвы, препятствующий скольжению, глухой клапан для защиты стопы от пыли и грязи, широкий мягкий задний манжет из натуральной кожи (кант). Ботинки могут иметь специальную стельку для защиты от проколов. Верх обуви Натуральная водостойкая тисненая кожа КРС толщиной не менее 2 мм, сопротивляемость материала на разрыв не менее 245 Н. Подошва Материал должен сохранять защитные свойства при пониженных (до минус 40 °С). Профиль подошвы должен быть не более 4 мм. Подносок Поликарбонат, или сталь с антикоррозийной обработкой толщиной 1,5 мм. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж, а так же сдавливающую нагрузку в 2 т. Утеплитель Натуральный или искусственный мех, синтетический утеплитель. Стелька для защиты от проколов Стелька должна быть изготовлена из металла или композитных материалов, вставляться в процессе монтажа обуви и не иметь возможности демонтироваться. Стальная стелька должна иметь соответствующий размер и защищать стопу от прокола по всей длине. Обязательная сертификация на соответствие ГОСТ 28507. Дополнительная сертификация EN 20345 [35]. Назначение: Выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом в условиях воздействия повышенных температур.					
4	Ботинки кожаные для защиты от пониженных температур (Размер обуви: 39)	пара	3,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические	Кожаные ботинки на шнурках с жестким подноском из металла или поликарбоната.					

характеристики предмета закупки	Материал подошвы: нитрил. Метод крепления подошвы - горячая вулканизация. Ботинки должны иметь: мягкую прокладку под подноском, профиль подошвы, препятствующий скольжению, глухой клапан для защиты стопы от пыли и грязи, широкий мягкий задний манжет из натуральной кожи (кант). Ботинки могут иметь специальную стельку для защиты от проколов. Верх обуви Натуральная водостойкая тисненая кожа КРС толщиной не менее 2 мм, сопротивляемость материала на разрыв не менее 245 Н. Подошва Материал должен сохранять защитные свойства при пониженных (до минус 40 °С). Профиль подошвы должен быть не более 4 мм. Подносок Поликарбонат, или сталь с антикоррозийной обработкой толщиной 1,5 мм. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж, а так же сдавливающую нагрузку в 2 т. Утеплитель Натуральный или искусственный мех, синтетический утеплитель. Стелька для защиты от проколов Стелька должна быть изготовлена из металла или композитных материалов, вставляться в процессе монтажа обуви и не иметь возможности демонтироваться. Стальная стелька должна иметь соответствующий размер и защищать стопу от прокола по всей длине. Обязательная сертификация на соответствие ГОСТ 28507. Дополнительная сертификация EN 20345 [35]. Назначение: Выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом в условиях воздействия повышенных температур.					
5	Ботинки кожаные для защиты от пониженных температур (Размер обуви: 40)	пара	6,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Кожаные ботинки на шнурках с жестким подноском из металла или поликарбоната. Материал подошвы: нитрил. Метод крепления подошвы - горячая вулканизация. Ботинки должны иметь: мягкую прокладку под подноском, профиль подошвы, препятствующий скольжению, глухой клапан для защиты стопы от пыли и грязи, широкий мягкий задний манжет из натуральной кожи (кант). Ботинки могут иметь специальную стельку для защиты от проколов. Верх обуви Натуральная водостойкая тисненая кожа КРС толщиной не менее 2 мм, сопротивляемость материала на разрыв не менее 245 Н. Подошва Материал должен сохранять защитные свойства при пониженных (до минус 40 °С). Профиль подошвы должен быть не более 4 мм. Подносок Поликарбонат, или сталь с антикоррозийной обработкой толщиной 1,5 мм. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж, а так же сдавливающую нагрузку в 2 т. Утеплитель Натуральный или искусственный мех, синтетический утеплитель. Стелька для защиты от проколов Стелька должна быть изготовлена из металла или композитных материалов, вставляться в процессе монтажа обуви и не иметь возможности демонтироваться. Стальная стелька должна иметь соответствующий размер и защищать стопу от прокола по всей длине. Обязательная сертификация на соответствие ГОСТ 28507. Дополнительная сертификация EN 20345 [35]. Назначение: Выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом в условиях воздействия повышенных температур.					
6	Ботинки кожаные для защиты от пониженных температур	пара	20,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул.

	(Размер обуви: 41; ; ;)					Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Кожаные ботинки на шнурках с жестким подноском из металла или поликарбоната. Материал подошвы: нитрил. Метод крепления подошвы - горячая вулканизация. Ботинки должны иметь: мягкую прокладку под подноском, профиль подошвы, препятствующий скольжению, глухой клапан для защиты стопы от пыли и грязи, широкий мягкий задний манжет из натуральной кожи (кант). Ботинки могут иметь специальную стельку для защиты от проколов. Верх обуви Натуральная водостойкая тисненая кожа КРС толщиной не менее 2 мм, сопротивляемость материала на разрыв не менее 245 Н. Подошва Материал должен сохранять защитные свойства при пониженных (до минус 40 °С). Профиль подошвы должен быть не более 4 мм. Подносок Поликарбонат, или сталь с антикоррозийной обработкой толщиной 1,5 мм. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж, а так же сдавливающую нагрузку в 2 т. Утеплитель Натуральный или искусственный мех, синтетический утеплитель. Стелька для защиты от проколов Стелька должна быть изготовлена из металла или композитных материалов, вставляться в процессе монтажа обуви и не иметь возможности демонтироваться. Стальная стелька должна иметь соответствующий размер и защищать стопу от прокола по всей длине. Обязательная сертификация на соответствие ГОСТ 28507. Дополнительная сертификация EN 20345 [35]. Назначение: Выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом в условиях воздействия повышенных температур.					
7	Ботинки кожаные для защиты от пониженных температур (Размер обуви: 42; ;)	пара	39,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Кожаные ботинки на шнурках с жестким подноском из металла или поликарбоната. Материал подошвы: нитрил. Метод крепления подошвы - горячая вулканизация. Ботинки должны иметь: мягкую прокладку под подноском, профиль подошвы, препятствующий скольжению, глухой клапан для защиты стопы от пыли и грязи, широкий мягкий задний манжет из натуральной кожи (кант). Ботинки могут иметь специальную стельку для защиты от проколов. Верх обуви Натуральная водостойкая тисненая кожа КРС толщиной не менее 2 мм, сопротивляемость материала на разрыв не менее 245 Н. Подошва Материал должен сохранять защитные свойства при пониженных (до минус 40 °С). Профиль подошвы должен быть не более 4 мм. Подносок Поликарбонат, или сталь с антикоррозийной обработкой толщиной 1,5 мм. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж, а так же сдавливающую нагрузку в 2 т. Утеплитель Натуральный или искусственный мех, синтетический утеплитель. Стелька для защиты от проколов Стелька должна быть изготовлена из металла или композитных материалов, вставляться в процессе монтажа обуви и не иметь возможности демонтироваться. Стальная стелька должна иметь соответствующий размер и защищать стопу от прокола по всей длине. Обязательная сертификация на соответствие ГОСТ 28507. Дополнительная сертификация EN 20345 [35]. Назначение: Выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом в условиях воздействия повышенных температур.					

8	Ботинки кожаные для защиты от пониженных температур (Размер обуви: 43; ;)	пара	56,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Кожаные ботинки на шнурках с жестким подноском из металла или поликарбоната. Материал подошвы: нитрил. Метод крепления подошвы - горячая вулканизация. Ботинки должны иметь: мягкую прокладку под подноском, профиль подошвы, препятствующий скольжению, глухой клапан для защиты стопы от пыли и грязи, широкий мягкий задний манжет из натуральной кожи (кант). Ботинки могут иметь специальную стельку для защиты от проколов. Верх обуви Натуральная водостойкая тисненая кожа КРС толщиной не менее 2 мм, сопротивляемость материала на разрыв не менее 245 Н. Подошва Материал должен сохранять защитные свойства при пониженных (до минус 40 °С). Профиль подошвы должен быть не более 4 мм. Подносок Поликарбонат, или сталь с антикоррозийной обработкой толщиной 1,5 мм. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж, а так же сдавливающую нагрузку в 2 т. Утеплитель Натуральный или искусственный мех, синтетический утеплитель. Стелька для защиты от проколов Стелька должна быть изготовлена из металла или композитных материалов, вставляться в процессе монтажа обуви и не иметь возможности демонтироваться. Стальная стелька должна иметь соответствующий размер и защищать стопу от прокола по всей длине. Обязательная сертификация на соответствие ГОСТ 28507. Дополнительная сертификация EN 20345 [35]. Назначение: Выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом в условиях воздействия повышенных температур.					
9	Ботинки кожаные для защиты от пониженных температур (Размер обуви: 44;)	пара	36,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Кожаные ботинки на шнурках с жестким подноском из металла или поликарбоната. Материал подошвы: нитрил. Метод крепления подошвы - горячая вулканизация. Ботинки должны иметь: мягкую прокладку под подноском, профиль подошвы, препятствующий скольжению, глухой клапан для защиты стопы от пыли и грязи, широкий мягкий задний манжет из натуральной кожи (кант). Ботинки могут иметь специальную стельку для защиты от проколов. Верх обуви Натуральная водостойкая тисненая кожа КРС толщиной не менее 2 мм, сопротивляемость материала на разрыв не менее 245 Н. Подошва Материал должен сохранять защитные свойства при пониженных (до минус 40 °С). Профиль подошвы должен быть не более 4 мм. Подносок Поликарбонат, или сталь с антикоррозийной обработкой толщиной 1,5 мм. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж, а так же сдавливающую нагрузку в 2 т. Утеплитель Натуральный или искусственный мех, синтетический утеплитель. Стелька для защиты от проколов Стелька должна быть изготовлена из металла или композитных материалов, вставляться в процессе монтажа обуви и не иметь возможности демонтироваться. Стальная стелька должна иметь соответствующий размер и защищать стопу от прокола по всей длине. Обязательная сертификация на соответствие ГОСТ 28507.					

	Дополнительная сертификация EN 20345 [35]. Назначение: Выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом в условиях воздействия повышенных температур.					
10	Ботинки кожаные для защиты от пониженных температур (Размер обуви: 45;)	пара	19,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Кожаные ботинки на шнурках с жестким подноском из металла или поликарбоната. Материал подошвы: нитрил. Метод крепления подошвы - горячая вулканизация. Ботинки должны иметь: мягкую прокладку под подноском, профиль подошвы, препятствующий скольжению, глухой клапан для защиты стопы от пыли и грязи, широкий мягкий задний манжет из натуральной кожи (кант). Ботинки могут иметь специальную стельку для защиты от проколов. Верх обуви Натуральная водостойкая тисненая кожа КРС толщиной не менее 2 мм, сопротивляемость материала на разрыв не менее 245 Н. Подошва Материал должен сохранять защитные свойства при пониженных (до минус 40 °С). Профиль подошвы должен быть не более 4 мм. Подносок Поликарбонат, или сталь с антикоррозийной обработкой толщиной 1,5 мм. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж, а так же сдавливающую нагрузку в 2 т. Утеплитель Натуральный или искусственный мех, синтетический утеплитель. Стелька для защиты от проколов Стелька должна быть изготовлена из металла или композитных материалов, вставляться в процессе монтажа обуви и не иметь возможности демонтироваться. Стальная стелька должна иметь соответствующий размер и защищать стопу от прокола по всей длине. Обязательная сертификация на соответствие ГОСТ 28507. Дополнительная сертификация EN 20345 [35]. Назначение: Выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом в условиях воздействия повышенных температур.					
11	Ботинки кожаные для защиты от пониженных температур (Размер обуви: 46; ;)	пара	4,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Кожаные ботинки на шнурках с жестким подноском из металла или поликарбоната. Материал подошвы: нитрил. Метод крепления подошвы - горячая вулканизация. Ботинки должны иметь: мягкую прокладку под подноском, профиль подошвы, препятствующий скольжению, глухой клапан для защиты стопы от пыли и грязи, широкий мягкий задний манжет из натуральной кожи (кант). Ботинки могут иметь специальную стельку для защиты от проколов. Верх обуви Натуральная водостойкая тисненая кожа КРС толщиной не менее 2 мм, сопротивляемость материала на разрыв не менее 245 Н. Подошва Материал должен сохранять защитные свойства при пониженных (до минус 40 °С). Профиль подошвы должен быть не более 4 мм. Подносок Поликарбонат, или сталь с антикоррозийной обработкой толщиной 1,5 мм. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж, а так же сдавливающую нагрузку в 2 т. Утеплитель Натуральный или искусственный мех, синтетический утеплитель. Стелька для защиты от проколов Стелька должна быть изготовлена из металла или композитных материалов, вставляться в процессе монтажа обуви и не иметь возможности демонтироваться.					

	Стальная стелька должна иметь соответствующий размер и защищать стопу от прокола по всей длине. Обязательная сертификация на соответствие ГОСТ 28507. Дополнительная сертификация EN 20345 [35]. Назначение: Выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом в условиях воздействия повышенных температур.					
12	Ботинки кожаные для защиты от пониженных температур (Размер обуви: 47; ;)	пара	3,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Кожаные ботинки на шнурках с жестким подноском из металла или поликарбоната. Материал подошвы: нитрил. Метод крепления подошвы - горячая вулканизация. Ботинки должны иметь: мягкую прокладку под подноском, профиль подошвы, препятствующий скольжению, глухой клапан для защиты стопы от пыли и грязи, широкий мягкий задний манжет из натуральной кожи (кант). Ботинки могут иметь специальную стельку для защиты от проколов. Верх обуви Натуральная водостойкая тисненая кожа КРС толщиной не менее 2 мм, сопротивляемость материала на разрыв не менее 245 Н. Подошва Материал должен сохранять защитные свойства при пониженных (до минус 40 °С). Профиль подошвы должен быть не более 4 мм. Подносок Поликарбонат, или сталь с антикоррозийной обработкой толщиной 1,5 мм. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж, а так же сдавливающую нагрузку в 2 т. Утеплитель Натуральный или искусственный мех, синтетический утеплитель. Стелька для защиты от проколов Стелька должна быть изготовлена из металла или композитных материалов, вставляться в процессе монтажа обуви и не иметь возможности демонтироваться. Стальная стелька должна иметь соответствующий размер и защищать стопу от прокола по всей длине. Обязательная сертификация на соответствие ГОСТ 28507. Дополнительная сертификация EN 20345 [35]. Назначение: Выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом в условиях воздействия повышенных температур.					
13	Сапоги кожаные с жестким подноском (Размер обуви: 39;)	пара	1,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Кожаные сапоги с жестким подноском из металла или поликарбоната. Материал подошвы: ПУ и ТПУ, или нитрил. Метод крепления подошвы - литьевой или горячая вулканизация. Сапоги должны иметь: мягкую прокладку под подноском, профиль подошвы, препятствующий скольжению, регулируемое голенище. Сапоги могут иметь специальную стельку для защиты от проколов. Верх обуви Натуральная водостойкая тисненая кожа КРС толщиной не менее 2 мм, сопротивляемость материала на разрыв не менее 320 Н. Подошва Материал должен сохранять защитные свойства при пониженных (до минус 20 °С) и повышенных (до 120 °С) температурах. Профиль подошвы должен быть более 4 мм. Сопротивляемость на разрыв - 25 кН/м. Уровень маслобензостойкости от 0 до 2,5%. Подносок Поликарбонат, или сталь с антикоррозийной обработкой толщиной 1,5 мм. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж, а так же сдавливающую нагрузку в 2 т. Стелька для защиты от проколов Стелька должна быть изготовлена из металла или композитных материалов, вставляться в процессе монтажа обуви и не иметь возможности демонтироваться.					

	Стальная стелька должна иметь соответствующий размер и защищать стопу от прокола по всей длине. Обязательная сертификация на соответствие ГОСТ 28507. Дополнительная сертификация EN 20345. Назначение: выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом.					
14	Сапоги кожаные с жестким подноском (Размер обуви: 40;)	пара	2,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Кожаные сапоги с жестким подноском из металла или поликарбоната. Материал подошвы: ПУ и ТПУ, или нитрил. Метод крепления подошвы - литьевой или горячая вулканизация. Сапоги должны иметь: мягкую прокладку под подноском, профиль подошвы, препятствующий скольжению, регулируемое голенище. Сапоги могут иметь специальную стельку для защиты от проколов. Верх обуви Натуральная водостойкая тисненая кожа КРС толщиной не менее 2 мм, сопротивляемость материала на разрыв не менее 320 Н. Подошва Материал должен сохранять защитные свойства при пониженных (до минус 20 °С) и повышенных (до 120 °С) температурах. Профиль подошвы должен быть более 4 мм. Сопротивляемость на разрыв - 25 кН/м. Уровень маслобензостойкости от 0 до 2,5%. Подносок Поликарбонат, или сталь с антикоррозийной обработкой толщиной 1,5 мм. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж, а так же сдавливающую нагрузку в 2 т. Стелька для защиты от проколов Стелька должна быть изготовлена из металла или композитных материалов, вставляться в процессе монтажа обуви и не иметь возможности демонтироваться. Стальная стелька должна иметь соответствующий размер и защищать стопу от прокола по всей длине. Обязательная сертификация на соответствие ГОСТ 28507. Дополнительная сертификация EN 20345. Назначение: выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом.					
15	Сапоги кожаные с жестким подноском (Размер обуви: 41; ; ;)	пара	5,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Кожаные сапоги с жестким подноском из металла или поликарбоната. Материал подошвы: ПУ и ТПУ, или нитрил. Метод крепления подошвы - литьевой или горячая вулканизация. Сапоги должны иметь: мягкую прокладку под подноском, профиль подошвы, препятствующий скольжению, регулируемое голенище. Сапоги могут иметь специальную стельку для защиты от проколов. Верх обуви Натуральная водостойкая тисненая кожа КРС толщиной не менее 2 мм, сопротивляемость материала на разрыв не менее 320 Н. Подошва Материал должен сохранять защитные свойства при пониженных (до минус 20 °С) и повышенных (до 120 °С) температурах. Профиль подошвы должен быть более 4 мм. Сопротивляемость на разрыв - 25 кН/м. Уровень маслобензостойкости от 0 до 2,5%. Подносок Поликарбонат, или сталь с антикоррозийной обработкой толщиной 1,5 мм. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж, а так же сдавливающую нагрузку в 2 т. Стелька для защиты от проколов Стелька должна быть изготовлена из металла или композитных материалов, вставляться в процессе монтажа обуви и не иметь возможности демонтироваться. Стальная стелька должна иметь соответствующий размер и защищать стопу от прокола по всей длине. Обязательная сертификация на соответствие ГОСТ 28507.					

	Дополнительная сертификация EN 20345. Назначение: выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом.					
16	Сапоги кожаные с жестким подноском (Размер обуви: 42)	пара	19,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Кожаные сапоги с жестким подноском из металла или поликарбоната. Материал подошвы: ПУ и ТПУ, или нитрил. Метод крепления подошвы - литьевой или горячая вулканизация. Сапоги должны иметь: мягкую прокладку под подноском, профиль подошвы, препятствующий скольжению, регулируемое голенище. Сапоги могут иметь специальную стельку для защиты от проколов. Верх обуви Натуральная водостойкая тисненая кожа КРС толщиной не менее 2 мм, сопротивляемость материала на разрыв не менее 320 Н. Подошва Материал должен сохранять защитные свойства при пониженных (до минус 20 °С) и повышенных (до 120 °С) температурах. Профиль подошвы должен быть более 4 мм. Сопротивляемость на разрыв - 25 кН/м. Уровень маслобензостойкости от 0 до 2,5%. Подносок Поликарбонат, или сталь с антикоррозийной обработкой толщиной 1,5 мм. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж, а так же сдавливающую нагрузку в 2 т. Стелька для защиты от проколов Стелька должна быть изготовлена из металла или композитных материалов, вставляться в процессе монтажа обуви и не иметь возможности демонтироваться. Стальная стелька должна иметь соответствующий размер и защищать стопу от прокола по всей длине. Обязательная сертификация на соответствие ГОСТ 28507. Дополнительная сертификация EN 20345. Назначение: выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом.					
17	Сапоги кожаные с жестким подноском (Размер обуви: 43; ; ;)	пара	23,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Кожаные сапоги с жестким подноском из металла или поликарбоната. Материал подошвы: ПУ и ТПУ, или нитрил. Метод крепления подошвы - литьевой или горячая вулканизация. Сапоги должны иметь: мягкую прокладку под подноском, профиль подошвы, препятствующий скольжению, регулируемое голенище. Сапоги могут иметь специальную стельку для защиты от проколов. Верх обуви Натуральная водостойкая тисненая кожа КРС толщиной не менее 2 мм, сопротивляемость материала на разрыв не менее 320 Н. Подошва Материал должен сохранять защитные свойства при пониженных (до минус 20 °С) и повышенных (до 120 °С) температурах. Профиль подошвы должен быть более 4 мм. Сопротивляемость на разрыв - 25 кН/м. Уровень маслобензостойкости от 0 до 2,5%. Подносок Поликарбонат, или сталь с антикоррозийной обработкой толщиной 1,5 мм. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж, а так же сдавливающую нагрузку в 2 т. Стелька для защиты от проколов Стелька должна быть изготовлена из металла или композитных материалов, вставляться в процессе монтажа обуви и не иметь возможности демонтироваться. Стальная стелька должна иметь соответствующий размер и защищать стопу от прокола по всей длине. Обязательная сертификация на соответствие ГОСТ 28507. Дополнительная сертификация EN 20345. Назначение: выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом.					

18	Сапоги кожаные с жестким подноском (Размер обуви: 44; ;)	пара	11,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Кожаные сапоги с жестким подноском из металла или поликарбоната. Материал подошвы: ПУ и ТПУ, или нитрил. Метод крепления подошвы - литьевой или горячая вулканизация. Сапоги должны иметь: мягкую прокладку под подноском, профиль подошвы, препятствующий скольжению, регулируемое голенище. Сапоги могут иметь специальную стельку для защиты от проколов. Верх обуви Натуральная водостойкая тисненая кожа КРС толщиной не менее 2 мм, сопротивляемость материала на разрыв не менее 320 Н. Подошва Материал должен сохранять защитные свойства при пониженных (до минус 20 °С) и повышенных (до 120 °С) температурах. Профиль подошвы должен быть более 4 мм. Сопротивляемость на разрыв - 25 кН/м. Уровень маслобензостойкости от 0 до 2,5%. Подносок Поликарбонат, или сталь с антикоррозийной обработкой толщиной 1,5 мм. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж, а так же сдавливающую нагрузку в 2 т. Стелька для защиты от проколов Стелька должна быть изготовлена из металла или композитных материалов, вставляться в процессе монтажа обуви и не иметь возможности демонтироваться. Стальная стелька должна иметь соответствующий размер и защищать стопу от прокола по всей длине. Обязательная сертификация на соответствие ГОСТ 28507. Дополнительная сертификация EN 20345. Назначение: выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом.					
19	Сапоги кожаные с жестким подноском (Размер обуви: 45;)	пара	3,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Кожаные сапоги с жестким подноском из металла или поликарбоната. Материал подошвы: ПУ и ТПУ, или нитрил. Метод крепления подошвы - литьевой или горячая вулканизация. Сапоги должны иметь: мягкую прокладку под подноском, профиль подошвы, препятствующий скольжению, регулируемое голенище. Сапоги могут иметь специальную стельку для защиты от проколов. Верх обуви Натуральная водостойкая тисненая кожа КРС толщиной не менее 2 мм, сопротивляемость материала на разрыв не менее 320 Н. Подошва Материал должен сохранять защитные свойства при пониженных (до минус 20 °С) и повышенных (до 120 °С) температурах. Профиль подошвы должен быть более 4 мм. Сопротивляемость на разрыв - 25 кН/м. Уровень маслобензостойкости от 0 до 2,5%. Подносок Поликарбонат, или сталь с антикоррозийной обработкой толщиной 1,5 мм. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж, а так же сдавливающую нагрузку в 2 т. Стелька для защиты от проколов Стелька должна быть изготовлена из металла или композитных материалов, вставляться в процессе монтажа обуви и не иметь возможности демонтироваться. Стальная стелька должна иметь соответствующий размер и защищать стопу от прокола по всей длине. Обязательная сертификация на соответствие ГОСТ 28507. Дополнительная сертификация EN 20345. Назначение: выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом.					
20	Сапоги кожаные с жестким подноском (Размер обуви: 46;)	пара	1,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул.

						Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Кожаные сапоги с жестким подноском из металла или поликарбоната. Материал подошвы: ПУ и ТПУ, или нитрил. Метод крепления подошвы - литьевой или горячая вулканизация. Сапоги должны иметь: мягкую прокладку под подноском, профиль подошвы, препятствующий скольжению, регулируемое голенище. Сапоги могут иметь специальную стельку для защиты от проколов. Верх обуви Натуральная водостойкая тисненая кожа КРС толщиной не менее 2 мм, сопротивляемость материала на разрыв не менее 320 Н. Подошва Материал должен сохранять защитные свойства при пониженных (до минус 20 °С) и повышенных (до 120 °С) температурах. Профиль подошвы должен быть более 4 мм. Сопротивляемость на разрыв - 25 кН/м. Уровень маслобензостойкости от 0 до 2,5%. Подносок Поликарбонат, или сталь с антикоррозийной обработкой толщиной 1,5 мм. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж, а так же сдавливающую нагрузку в 2 т. Стелька для защиты от проколов Стелька должна быть изготовлена из металла или композитных материалов, вставляться в процессе монтажа обуви и не иметь возможности демонтироваться. Стальная стелька должна иметь соответствующий размер и защищать стопу от прокола по всей длине. Обязательная сертификация на соответствие ГОСТ 28507. Дополнительная сертификация EN 20345. Назначение: выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом.					
21	Сапоги кожаные с жестким подноском (Размер обуви: 47; ;)	пара	1,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Кожаные сапоги с жестким подноском из металла или поликарбоната. Материал подошвы: ПУ и ТПУ, или нитрил. Метод крепления подошвы - литьевой или горячая вулканизация. Сапоги должны иметь: мягкую прокладку под подноском, профиль подошвы, препятствующий скольжению, регулируемое голенище. Сапоги могут иметь специальную стельку для защиты от проколов. Верх обуви Натуральная водостойкая тисненая кожа КРС толщиной не менее 2 мм, сопротивляемость материала на разрыв не менее 320 Н. Подошва Материал должен сохранять защитные свойства при пониженных (до минус 20 °С) и повышенных (до 120 °С) температурах. Профиль подошвы должен быть более 4 мм. Сопротивляемость на разрыв - 25 кН/м. Уровень маслобензостойкости от 0 до 2,5%. Подносок Поликарбонат, или сталь с антикоррозийной обработкой толщиной 1,5 мм. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж, а так же сдавливающую нагрузку в 2 т. Стелька для защиты от проколов Стелька должна быть изготовлена из металла или композитных материалов, вставляться в процессе монтажа обуви и не иметь возможности демонтироваться. Стальная стелька должна иметь соответствующий размер и защищать стопу от прокола по всей длине. Обязательная сертификация на соответствие ГОСТ 28507. Дополнительная сертификация EN 20345. Назначение: выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом.					
22	Сапоги МБС с жестким подноском для защиты от пониженных температур (Размер обуви: 36;)	пара	1,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические	Кожаные сапоги с жестким подноском.					

характеристики предмета закупки	Допускается конструкция с галошей из полиуретана или поливинилхлорида, а также с голенищем на шнурках. Сапоги должны иметь: мягкую прокладку под подноском; регулируемое по ширине голенище; профиль подошвы, препятствующий скольжению. Подошва: резина на основе нитрильного каучука (нитрил), метод крепления подошвы - горячая вулканизация; полиуретан и термополиуретан, метод крепления подошвы - литьевой; нефтеморозостойкая резина, поливинилхлорид, метод крепления подошвы - прошивной. В случае конструкции с галошей из полиуретана или поливинилхлорида, материал подошвы идентичен материалу галоши. Метод крепления подошвы - прошивной, литьевой или горячая вулканизация. Утеплитель. Многослойный вкладной чулок или утепляющая подкладка из натурального меха или синтетических утепляющих материалов. Сертификация изделия на соответствие ГОСТ 12.4.033, ГОСТ 12.4.137. Дополнительная сертификация EN ISO 20345. Назначение: Выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом, при контакте обуви с нефтепродуктами в условиях воздействия пониженных температур.					
23	Сапоги МБС с жестким подноском для защиты от пониженных температур (Размер обуви: 37;)	пара	5,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Кожаные сапоги с жестким подноском. Допускается конструкция с галошей из полиуретана или поливинилхлорида, а также с голенищем на шнурках. Сапоги должны иметь: мягкую прокладку под подноском; регулируемое по ширине голенище; профиль подошвы, препятствующий скольжению. Подошва: резина на основе нитрильного каучука (нитрил), метод крепления подошвы - горячая вулканизация; полиуретан и термополиуретан, метод крепления подошвы - литьевой; нефтеморозостойкая резина, поливинилхлорид, метод крепления подошвы - прошивной. В случае конструкции с галошей из полиуретана или поливинилхлорида, материал подошвы идентичен материалу галоши. Метод крепления подошвы - прошивной, литьевой или горячая вулканизация. Утеплитель. Многослойный вкладной чулок или утепляющая подкладка из натурального меха или синтетических утепляющих материалов. Сертификация изделия на соответствие ГОСТ 12.4.033, ГОСТ 12.4.137. Дополнительная сертификация EN ISO 20345. Назначение: Выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом, при контакте обуви с нефтепродуктами в условиях воздействия пониженных температур.					
24	Сапоги МБС с жестким подноском для защиты от пониженных температур (Размер обуви: 38;)	пара	7,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические	Кожаные сапоги с жестким подноском.					

характеристики предмета закупки	Допускается конструкция с галошей из полиуретана или поливинилхлорида, а также с голенищем на шнурках. Сапоги должны иметь: мягкую прокладку под подноском; регулируемое по ширине голенище; профиль подошвы, препятствующий скольжению. Подошва: резина на основе нитрильного каучука (нитрил), метод крепления подошвы - горячая вулканизация; полиуретан и термополиуретан, метод крепления подошвы - литьевой; нефтеморозостойкая резина, поливинилхлорид, метод крепления подошвы - прошивной. В случае конструкции с галошей из полиуретана или поливинилхлорида, материал подошвы идентичен материалу галоши. Метод крепления подошвы - прошивной, литьевой или горячая вулканизация. Утеплитель. Многослойный вкладной чулок или утепляющая подкладка из натурального меха или синтетических утепляющих материалов. Сертификация изделия на соответствие ГОСТ 12.4.033, ГОСТ 12.4.137. Дополнительная сертификация EN ISO 20345. Назначение: Выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом, при контакте обуви с нефтепродуктами в условиях воздействия пониженных температур.					
25	Сапоги МБС с жестким подноском для защиты от пониженных температур (Размер обуви: 39)	пара	4,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Кожаные сапоги с жестким подноском. Допускается конструкция с галошей из полиуретана или поливинилхлорида, а также с голенищем на шнурках. Сапоги должны иметь: мягкую прокладку под подноском; регулируемое по ширине голенище; профиль подошвы, препятствующий скольжению. Подошва: резина на основе нитрильного каучука (нитрил), метод крепления подошвы - горячая вулканизация; полиуретан и термополиуретан, метод крепления подошвы - литьевой; нефтеморозостойкая резина, поливинилхлорид, метод крепления подошвы - прошивной. В случае конструкции с галошей из полиуретана или поливинилхлорида, материал подошвы идентичен материалу галоши. Метод крепления подошвы - прошивной, литьевой или горячая вулканизация. Утеплитель. Многослойный вкладной чулок или утепляющая подкладка из натурального меха или синтетических утепляющих материалов. Сертификация изделия на соответствие ГОСТ 12.4.033, ГОСТ 12.4.137. Дополнительная сертификация EN ISO 20345. Назначение: Выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом, при контакте обуви с нефтепродуктами в условиях воздействия пониженных температур.					
26	Сапоги МБС с жестким подноском для защиты от пониженных температур (Размер обуви: 40; ; ;)	пара	8,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические	Кожаные сапоги с жестким подноском.					

характеристики предмета закупки	Допускается конструкция с галошей из полиуретана или поливинилхлорида, а также с голенищем на шнурках. Сапоги должны иметь: мягкую прокладку под подноском; регулируемое по ширине голенище; профиль подошвы, препятствующий скольжению. Подошва: резина на основе нитрильного каучука (нитрил), метод крепления подошвы - горячая вулканизация; полиуретан и термополиуретан, метод крепления подошвы - литьевой; нефтеморозостойкая резина, поливинилхлорид, метод крепления подошвы - прошивной. В случае конструкции с галошей из полиуретана или поливинилхлорида, материал подошвы идентичен материалу галоши. Метод крепления подошвы - прошивной, литьевой или горячая вулканизация. Утеплитель. Многослойный вкладной чулок или утепляющая подкладка из натурального меха или синтетических утепляющих материалов. Сертификация изделия на соответствие ГОСТ 12.4.033, ГОСТ 12.4.137. Дополнительная сертификация EN ISO 20345. Назначение: Выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом, при контакте обуви с нефтепродуктами в условиях воздействия пониженных температур.					
27	Сапоги МБС с жестким подноском для защиты от пониженных температур (Размер обуви: 41; ; ;)	пара	23,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Кожаные сапоги с жестким подноском. Допускается конструкция с галошей из полиуретана или поливинилхлорида, а также с голенищем на шнурках. Сапоги должны иметь: мягкую прокладку под подноском; регулируемое по ширине голенище; профиль подошвы, препятствующий скольжению. Подошва: резина на основе нитрильного каучука (нитрил), метод крепления подошвы - горячая вулканизация; полиуретан и термополиуретан, метод крепления подошвы - литьевой; нефтеморозостойкая резина, поливинилхлорид, метод крепления подошвы - прошивной. В случае конструкции с галошей из полиуретана или поливинилхлорида, материал подошвы идентичен материалу галоши. Метод крепления подошвы - прошивной, литьевой или горячая вулканизация. Утеплитель. Многослойный вкладной чулок или утепляющая подкладка из натурального меха или синтетических утепляющих материалов. Сертификация изделия на соответствие ГОСТ 12.4.033, ГОСТ 12.4.137. Дополнительная сертификация EN ISO 20345. Назначение: Выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом, при контакте обуви с нефтепродуктами в условиях воздействия пониженных температур.					
28	Сапоги МБС с жестким подноском для защиты от пониженных температур (Размер обуви: 42)	пара	50,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические	Кожаные сапоги с жестким подноском.					

характеристики предмета закупки	Допускается конструкция с галошей из полиуретана или поливинилхлорида, а также с голенищем на шнурках. Сапоги должны иметь: мягкую прокладку под подноском; регулируемое по ширине голенище; профиль подошвы, препятствующий скольжению. Подошва: резина на основе нитрильного каучука (нитрил), метод крепления подошвы - горячая вулканизация; полиуретан и термополиуретан, метод крепления подошвы - литьевой; нефтеморозостойкая резина, поливинилхлорид, метод крепления подошвы - прошивной. В случае конструкции с галошей из полиуретана или поливинилхлорида, материал подошвы идентичен материалу галоши. Метод крепления подошвы - прошивной, литьевой или горячая вулканизация. Утеплитель. Многослойный вкладной чулок или утепляющая подкладка из натурального меха или синтетических утепляющих материалов. Сертификация изделия на соответствие ГОСТ 12.4.033, ГОСТ 12.4.137. Дополнительная сертификация EN ISO 20345. Назначение: Выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом, при контакте обуви с нефтепродуктами в условиях воздействия пониженных температур.					
29	Сапоги МБС с жестким подноском для защиты от пониженных температур (Размер обуви: 43; ; ;)	пара	37,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Кожаные сапоги с жестким подноском. Допускается конструкция с галошей из полиуретана или поливинилхлорида, а также с голенищем на шнурках. Сапоги должны иметь: мягкую прокладку под подноском; регулируемое по ширине голенище; профиль подошвы, препятствующий скольжению. Подошва: резина на основе нитрильного каучука (нитрил), метод крепления подошвы - горячая вулканизация; полиуретан и термополиуретан, метод крепления подошвы - литьевой; нефтеморозостойкая резина, поливинилхлорид, метод крепления подошвы - прошивной. В случае конструкции с галошей из полиуретана или поливинилхлорида, материал подошвы идентичен материалу галоши. Метод крепления подошвы - прошивной, литьевой или горячая вулканизация. Утеплитель. Многослойный вкладной чулок или утепляющая подкладка из натурального меха или синтетических утепляющих материалов. Сертификация изделия на соответствие ГОСТ 12.4.033, ГОСТ 12.4.137. Дополнительная сертификация EN ISO 20345. Назначение: Выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом, при контакте обуви с нефтепродуктами в условиях воздействия пониженных температур.					
30	Сапоги МБС с жестким подноском для защиты от пониженных температур (Размер обуви: 44;)	пара	24,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические	Кожаные сапоги с жестким подноском.					

характеристики предмета закупки	Допускается конструкция с галошей из полиуретана или поливинилхлорида, а также с голенищем на шнурках. Сапоги должны иметь: мягкую прокладку под подноском; регулируемое по ширине голенище; профиль подошвы, препятствующий скольжению. Подошва: резина на основе нитрильного каучука (нитрил), метод крепления подошвы - горячая вулканизация; полиуретан и термополиуретан, метод крепления подошвы - литьевой; нефтеморозостойкая резина, поливинилхлорид, метод крепления подошвы - прошивной. В случае конструкции с галошей из полиуретана или поливинилхлорида, материал подошвы идентичен материалу галоши. Метод крепления подошвы - прошивной, литьевой или горячая вулканизация. Утеплитель. Многослойный вкладной чулок или утепляющая подкладка из натурального меха или синтетических утепляющих материалов. Сертификация изделия на соответствие ГОСТ 12.4.033, ГОСТ 12.4.137. Дополнительная сертификация EN ISO 20345. Назначение: Выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом, при контакте обуви с нефтепродуктами в условиях воздействия пониженных температур.					
31	Сапоги МБС с жестким подноском для защиты от пониженных температур (Размер обуви: 45; ;)	пара	11,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Кожаные сапоги с жестким подноском. Допускается конструкция с галошей из полиуретана или поливинилхлорида, а также с голенищем на шнурках. Сапоги должны иметь: мягкую прокладку под подноском; регулируемое по ширине голенище; профиль подошвы, препятствующий скольжению. Подошва: резина на основе нитрильного каучука (нитрил), метод крепления подошвы - горячая вулканизация; полиуретан и термополиуретан, метод крепления подошвы - литьевой; нефтеморозостойкая резина, поливинилхлорид, метод крепления подошвы - прошивной. В случае конструкции с галошей из полиуретана или поливинилхлорида, материал подошвы идентичен материалу галоши. Метод крепления подошвы - прошивной, литьевой или горячая вулканизация. Утеплитель. Многослойный вкладной чулок или утепляющая подкладка из натурального меха или синтетических утепляющих материалов. Сертификация изделия на соответствие ГОСТ 12.4.033, ГОСТ 12.4.137. Дополнительная сертификация EN ISO 20345. Назначение: Выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом, при контакте обуви с нефтепродуктами в условиях воздействия пониженных температур.					
32	Сапоги МБС с жестким подноском для защиты от пониженных температур (Размер обуви: 46; ; ;)	пара	2,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические	Кожаные сапоги с жестким подноском.					

характеристики предмета закупки	Допускается конструкция с галошей из полиуретана или поливинилхлорида, а также с голенищем на шнурках. Сапоги должны иметь: мягкую прокладку под подноском; регулируемое по ширине голенище; профиль подошвы, препятствующий скольжению. Подошва: резина на основе нитрильного каучука (нитрил), метод крепления подошвы - горячая вулканизация; полиуретан и термополиуретан, метод крепления подошвы - литьевой; нефтеморозостойкая резина, поливинилхлорид, метод крепления подошвы - прошивной. В случае конструкции с галошей из полиуретана или поливинилхлорида, материал подошвы идентичен материалу галоши. Метод крепления подошвы - прошивной, литьевой или горячая вулканизация. Утеплитель. Многослойный вкладной чулок или утепляющая подкладка из натурального меха или синтетических утепляющих материалов. Сертификация изделия на соответствие ГОСТ 12.4.033, ГОСТ 12.4.137. Дополнительная сертификация EN ISO 20345. Назначение: Выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом, при контакте обуви с нефтепродуктами в условиях воздействия пониженных температур.					
33	Ботинки кожаные с жестким подноском (Размер обуви: 36)	пара	2,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Кожаные ботинки на шнурках с жестким подноском из металла или поликарбоната. Материал подошвы: ПУ и ТПУ или нитрил. Метод крепления подошвы - литьевой или горячая вулканизация. Ботинки должны иметь: мягкую прокладку под подноском, профиль подошвы, препятствующий скольжению, глухой клапан для защиты стопы от пыли и грязи, широкий мягкий задний манжет из натуральной кожи (кант). Ботинки могут иметь специальную стельку для защиты от проколов. Верх обуви Натуральная водостойкая тисненая кожа КРС толщиной не менее 2 мм, сопротивляемость материала на разрыв не менее 245 Н. Подошва Материал должен сохранять защитные свойства при пониженных (до минус 20 °С) и повышенных (до 120 °С) температурах. Профиль подошвы должен быть более 4 мм. Подносок Поликарбонат, или сталь с антикоррозийной обработкой толщиной 1,5 мм. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж, а также сдавливающую нагрузку в 2 т. Стелька для защиты от проколов Стелька должна быть изготовлена из металла или композитных материалов, вставляться в процессе монтажа обуви и не иметь возможности демонтироваться. Стальная стелька должна иметь соответствующий размер и защищать стопу от прокола по всей длине. Обязательная сертификация на соответствие ГОСТ 28507 и EN 20345. Назначение: выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом.					
34	Ботинки кожаные с жестким подноском (Размер обуви: 37)	пара	3,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики	Кожаные ботинки на шнурках с жестким подноском из металла или поликарбоната. Материал подошвы: ПУ и ТПУ или нитрил. Метод крепления подошвы - литьевой или горячая вулканизация.					

предмета закупки	Ботинки должны иметь: мягкую прокладку под подноском, профиль подошвы, препятствующий скольжению, глухой клапан для защиты стопы от пыли и грязи, широкий мягкий задний манжет из натуральной кожи (кант). Ботинки могут иметь специальную стельку для защиты от проколов. Верх обуви Натуральная водостойкая тисненая кожа КРС толщиной не менее 2 мм, сопротивляемость материала на разрыв не менее 245 Н. Подошва Материал должен сохранять защитные свойства при пониженных (до минус 20 °С) и повышенных (до 120 °С) температурах. Профиль подошвы должен быть более 4 мм. Подносок Поликарбонат, или сталь с антикоррозийной обработкой толщиной 1,5 мм. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж, а также сдавливающую нагрузку в 2 т. Стелька для защиты от проколов Стелька должна быть изготовлена из металла или композитных материалов, вставляться в процессе монтажа обуви и не иметь возможности демонтироваться. Стальная стелька должна иметь соответствующий размер и защищать стопу от прокола по всей длине. Обязательная сертификация на соответствие ГОСТ 28507 и EN 20345. Назначение: выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом.					
35	Ботинки кожаные с жестким подноском (Размер обуви: 38;)	пара	2,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Кожаные ботинки на шнурках с жестким подноском из металла или поликарбоната. Материал подошвы: ПУ и ТПУ или нитрил. Метод крепления подошвы - литьевой или горячая вулканизация. Ботинки должны иметь: мягкую прокладку под подноском, профиль подошвы, препятствующий скольжению, глухой клапан для защиты стопы от пыли и грязи, широкий мягкий задний манжет из натуральной кожи (кант). Ботинки могут иметь специальную стельку для защиты от проколов. Верх обуви Натуральная водостойкая тисненая кожа КРС толщиной не менее 2 мм, сопротивляемость материала на разрыв не менее 245 Н. Подошва Материал должен сохранять защитные свойства при пониженных (до минус 20 °С) и повышенных (до 120 °С) температурах. Профиль подошвы должен быть более 4 мм. Подносок Поликарбонат, или сталь с антикоррозийной обработкой толщиной 1,5 мм. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж, а также сдавливающую нагрузку в 2 т. Стелька для защиты от проколов Стелька должна быть изготовлена из металла или композитных материалов, вставляться в процессе монтажа обуви и не иметь возможности демонтироваться. Стальная стелька должна иметь соответствующий размер и защищать стопу от прокола по всей длине. Обязательная сертификация на соответствие ГОСТ 28507 и EN 20345. Назначение: выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом.					
36	Ботинки кожаные с жестким подноском (Размер обуви: 39; ;)	пара	9,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета	Кожаные ботинки на шнурках с жестким подноском из металла или поликарбоната. Материал подошвы: ПУ и ТПУ или нитрил. Метод крепления подошвы - литьевой или горячая вулканизация. Ботинки должны иметь: мягкую прокладку под подноском, профиль подошвы, препятствующий скольжению, глухой клапан для защиты стопы от пыли и грязи,					

закупки	широкий мягкий задний манжет из натуральной кожи (кант). Ботинки могут иметь специальную стельку для защиты от проколов. Верх обуви Натуральная водостойкая тисненая кожа КРС толщиной не менее 2 мм, сопротивляемость материала на разрыв не менее 245 Н. Подошва Материал должен сохранять защитные свойства при пониженных (до минус 20 °С) и повышенных (до 120 °С) температурах. Профиль подошвы должен быть более 4 мм. Подносок Поликарбонат, или сталь с антикоррозийной обработкой толщиной 1,5 мм. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж, а также сдавливающую нагрузку в 2 т. Стелька для защиты от проколов Стелька должна быть изготовлена из металла или композитных материалов, вставляться в процессе монтажа обуви и не иметь возможности демонтироваться. Стальная стелька должна иметь соответствующий размер и защищать стопу от прокола по всей длине. Обязательная сертификация на соответствие ГОСТ 28507 и EN 20345. Назначение: выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом.					
37	Ботинки кожаные с жестким подноском (Размер обуви: 40;)	пара	33,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Кожаные ботинки на шнурках с жестким подноском из металла или поликарбоната. Материал подошвы: ПУ и ТПУ или нитрил. Метод крепления подошвы - литьевой или горячая вулканизация. Ботинки должны иметь: мягкую прокладку под подноском, профиль подошвы, препятствующий скольжению, глухой клапан для защиты стопы от пыли и грязи, широкий мягкий задний манжет из натуральной кожи (кант). Ботинки могут иметь специальную стельку для защиты от проколов. Верх обуви Натуральная водостойкая тисненая кожа КРС толщиной не менее 2 мм, сопротивляемость материала на разрыв не менее 245 Н. Подошва Материал должен сохранять защитные свойства при пониженных (до минус 20 °С) и повышенных (до 120 °С) температурах. Профиль подошвы должен быть более 4 мм. Подносок Поликарбонат, или сталь с антикоррозийной обработкой толщиной 1,5 мм. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж, а также сдавливающую нагрузку в 2 т. Стелька для защиты от проколов Стелька должна быть изготовлена из металла или композитных материалов, вставляться в процессе монтажа обуви и не иметь возможности демонтироваться. Стальная стелька должна иметь соответствующий размер и защищать стопу от прокола по всей длине. Обязательная сертификация на соответствие ГОСТ 28507 и EN 20345. Назначение: выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом.					
38	Ботинки кожаные с жестким подноском (Размер обуви: 41)	пара	78,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Кожаные ботинки на шнурках с жестким подноском из металла или поликарбоната. Материал подошвы: ПУ и ТПУ или нитрил. Метод крепления подошвы - литьевой или горячая вулканизация. Ботинки должны иметь: мягкую прокладку под подноском, профиль подошвы, препятствующий скольжению, глухой клапан для защиты стопы от пыли и грязи, широкий мягкий задний манжет из натуральной кожи (кант).					

	Ботинки могут иметь специальную стельку для защиты от проколов. Верх обуви Натуральная водостойкая тисненая кожа КРС толщиной не менее 2 мм, сопротивляемость материала на разрыв не менее 245 Н. Подошва Материал должен сохранять защитные свойства при пониженных (до минус 20 °С) и повышенных (до 120 °С) температурах. Профиль подошвы должен быть более 4 мм. Подносок Поликарбонат, или сталь с антикоррозийной обработкой толщиной 1,5 мм. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж, а также сдавливающую нагрузку в 2 т. Стелька для защиты от проколов Стелька должна быть изготовлена из металла или композитных материалов, вставляться в процессе монтажа обуви и не иметь возможности демонтироваться. Стальная стелька должна иметь соответствующий размер и защищать стопу от прокола по всей длине. Обязательная сертификация на соответствие ГОСТ 28507 и EN 20345. Назначение: выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом.					
39	Ботинки кожаные с жестким подноском (Размер обуви: 42)	пара	184,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Кожаные ботинки на шнурках с жестким подноском из металла или поликарбоната. Материал подошвы: ПУ и ТПУ или нитрил. Метод крепления подошвы - литьевой или горячая вулканизация. Ботинки должны иметь: мягкую прокладку под подноском, профиль подошвы, препятствующий скольжению, глухой клапан для защиты стопы от пыли и грязи, широкий мягкий задний манжет из натуральной кожи (кант). Ботинки могут иметь специальную стельку для защиты от проколов. Верх обуви Натуральная водостойкая тисненая кожа КРС толщиной не менее 2 мм, сопротивляемость материала на разрыв не менее 245 Н. Подошва Материал должен сохранять защитные свойства при пониженных (до минус 20 °С) и повышенных (до 120 °С) температурах. Профиль подошвы должен быть более 4 мм. Подносок Поликарбонат, или сталь с антикоррозийной обработкой толщиной 1,5 мм. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж, а также сдавливающую нагрузку в 2 т. Стелька для защиты от проколов Стелька должна быть изготовлена из металла или композитных материалов, вставляться в процессе монтажа обуви и не иметь возможности демонтироваться. Стальная стелька должна иметь соответствующий размер и защищать стопу от прокола по всей длине. Обязательная сертификация на соответствие ГОСТ 28507 и EN 20345. Назначение: выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом.					
40	Ботинки кожаные с жестким подноском (Размер обуви: 43;)	пара	191,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Кожаные ботинки на шнурках с жестким подноском из металла или поликарбоната. Материал подошвы: ПУ и ТПУ или нитрил. Метод крепления подошвы - литьевой или горячая вулканизация. Ботинки должны иметь: мягкую прокладку под подноском, профиль подошвы, препятствующий скольжению, глухой клапан для защиты стопы от пыли и грязи, широкий мягкий задний манжет из натуральной кожи (кант). Ботинки могут иметь специальную стельку для защиты от проколов.					

	Верх обуви Натуральная водостойкая тисненая кожа КРС толщиной не менее 2 мм, сопротивляемость материала на разрыв не менее 245 Н. Подошва Материал должен сохранять защитные свойства при пониженных (до минус 20 °С) и повышенных (до 120 °С) температурах. Профиль подошвы должен быть более 4 мм. Подносок Поликарбонат, или сталь с антикоррозийной обработкой толщиной 1,5 мм. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж, а также сдавливающую нагрузку в 2 т. Стелька для защиты от проколов Стелька должна быть изготовлена из металла или композитных материалов, вставляться в процессе монтажа обуви и не иметь возможности демонтироваться. Стальная стелька должна иметь соответствующий размер и защищать стопу от прокола по всей длине. Обязательная сертификация на соответствие ГОСТ 28507 и EN 20345. Назначение: выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом.					
41	Ботинки кожаные с жестким подноском (Размер обуви: 44)	пара	93,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Кожаные ботинки на шнурках с жестким подноском из металла или поликарбоната. Материал подошвы: ПУ и ТПУ или нитрил. Метод крепления подошвы - литьевой или горячая вулканизация. Ботинки должны иметь: мягкую прокладку под подноском, профиль подошвы, препятствующий скольжению, глухой клапан для защиты стопы от пыли и грязи, широкий мягкий задний манжет из натуральной кожи (кант). Ботинки могут иметь специальную стельку для защиты от проколов. Верх обуви Натуральная водостойкая тисненая кожа КРС толщиной не менее 2 мм, сопротивляемость материала на разрыв не менее 245 Н. Подошва Материал должен сохранять защитные свойства при пониженных (до минус 20 °С) и повышенных (до 120 °С) температурах. Профиль подошвы должен быть более 4 мм. Подносок Поликарбонат, или сталь с антикоррозийной обработкой толщиной 1,5 мм. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж, а также сдавливающую нагрузку в 2 т. Стелька для защиты от проколов Стелька должна быть изготовлена из металла или композитных материалов, вставляться в процессе монтажа обуви и не иметь возможности демонтироваться. Стальная стелька должна иметь соответствующий размер и защищать стопу от прокола по всей длине. Обязательная сертификация на соответствие ГОСТ 28507 и EN 20345. Назначение: выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом.					
42	Ботинки кожаные с жестким подноском (Размер обуви: 45;)	пара	38,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Кожаные ботинки на шнурках с жестким подноском из металла или поликарбоната. Материал подошвы: ПУ и ТПУ или нитрил. Метод крепления подошвы - литьевой или горячая вулканизация. Ботинки должны иметь: мягкую прокладку под подноском, профиль подошвы, препятствующий скольжению, глухой клапан для защиты стопы от пыли и грязи, широкий мягкий задний манжет из натуральной кожи (кант). Ботинки могут иметь специальную стельку для защиты от проколов. Верх обуви Натуральная водостойкая тисненая кожа КРС толщиной не менее 2 мм, сопротивляемость материала на разрыв не менее 245 Н.					

	Подошва Материал должен сохранять защитные свойства при пониженных (до минус 20 °С) и повышенных (до 120 °С) температурах. Профиль подошвы должен быть более 4 мм. Подносок Поликарбонат, или сталь с антикоррозийной обработкой толщиной 1,5 мм. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж, а также сдавливающую нагрузку в 2 т. Стелька для защиты от проколов Стелька должна быть изготовлена из металла или композитных материалов, вставляться в процессе монтажа обуви и не иметь возможности демонтироваться. Стальная стелька должна иметь соответствующий размер и защищать стопу от прокола по всей длине. Обязательная сертификация на соответствие ГОСТ 28507 и EN 20345. Назначение: выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом.					
43	Ботинки кожаные с жестким подноском (Размер обуви: 46)	пара	12,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Кожаные ботинки на шнурках с жестким подноском из металла или поликарбоната. Материал подошвы: ПУ и ТПУ или нитрил. Метод крепления подошвы - литьевой или горячая вулканизация. Ботинки должны иметь: мягкую прокладку под подноском, профиль подошвы, препятствующий скольжению, глухой клапан для защиты стопы от пыли и грязи, широкий мягкий задний манжет из натуральной кожи (кант). Ботинки могут иметь специальную стельку для защиты от проколов. Верх обуви Натуральная водостойкая тисненая кожа КРС толщиной не менее 2 мм, сопротивляемость материала на разрыв не менее 245 Н. Подошва Материал должен сохранять защитные свойства при пониженных (до минус 20 °С) и повышенных (до 120 °С) температурах. Профиль подошвы должен быть более 4 мм. Подносок Поликарбонат, или сталь с антикоррозийной обработкой толщиной 1,5 мм. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж, а также сдавливающую нагрузку в 2 т. Стелька для защиты от проколов Стелька должна быть изготовлена из металла или композитных материалов, вставляться в процессе монтажа обуви и не иметь возможности демонтироваться. Стальная стелька должна иметь соответствующий размер и защищать стопу от прокола по всей длине. Обязательная сертификация на соответствие ГОСТ 28507 и EN 20345. Назначение: выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом.					
44	Ботинки кожаные с жестким подноском (Размер обуви: 47; ;)	пара	3,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Кожаные ботинки на шнурках с жестким подноском из металла или поликарбоната. Материал подошвы: ПУ и ТПУ или нитрил. Метод крепления подошвы - литьевой или горячая вулканизация. Ботинки должны иметь: мягкую прокладку под подноском, профиль подошвы, препятствующий скольжению, глухой клапан для защиты стопы от пыли и грязи, широкий мягкий задний манжет из натуральной кожи (кант). Ботинки могут иметь специальную стельку для защиты от проколов. Верх обуви Натуральная водостойкая тисненая кожа КРС толщиной не менее 2 мм, сопротивляемость материала на разрыв не менее 245 Н. Подошва Материал должен сохранять защитные свойства при пониженных (до минус 20 °С) и повышенных (до 120 °С) температурах. Профиль подошвы должен быть более 4					

	мм. Подносок Поликарбонат, или сталь с антикоррозийной обработкой толщиной 1,5 мм. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж, а также сдавливающую нагрузку в 2 т. Стелька для защиты от проколов Стелька должна быть изготовлена из металла или композитных материалов, вставляться в процессе монтажа обуви и не иметь возможности демонтироваться. Стальная стелька должна иметь соответствующий размер и защищать стопу от прокола по всей длине. Обязательная сертификация на соответствие ГОСТ 28507 и EN 20345. Назначение: выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом.					
45	Ботинки кожаные с жестким подноском (Размер обуви: 48; ;)	пара	1,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Кожаные ботинки на шнурках с жестким подноском из металла или поликарбоната. Материал подошвы: ПУ и ТПУ или нитрил. Метод крепления подошвы - литьевой или горячая вулканизация. Ботинки должны иметь: мягкую прокладку под подноском, профиль подошвы, препятствующий скольжению, глухой клапан для защиты стопы от пыли и грязи, широкий мягкий задний манжет из натуральной кожи (кант). Ботинки могут иметь специальную стельку для защиты от проколов. Верх обуви Натуральная водостойкая тисненая кожа КРС толщиной не менее 2 мм, сопротивляемость материала на разрыв не менее 245 Н. Подошва Материал должен сохранять защитные свойства при пониженных (до минус 20 °С) и повышенных (до 120 °С) температурах. Профиль подошвы должен быть более 4 мм. Подносок Поликарбонат, или сталь с антикоррозийной обработкой толщиной 1,5 мм. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж, а также сдавливающую нагрузку в 2 т. Стелька для защиты от проколов Стелька должна быть изготовлена из металла или композитных материалов, вставляться в процессе монтажа обуви и не иметь возможности демонтироваться. Стальная стелька должна иметь соответствующий размер и защищать стопу от прокола по всей длине. Обязательная сертификация на соответствие ГОСТ 28507 и EN 20345. Назначение: выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом.					
46	Валенки с резиновым низом (Размер обуви: 37; ; ;)	пара	6,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Сапоги валяные с подошвой и каблуком из нефтеморозостойкой резины. Материал верха - шерсть. Валенки должны иметь профиль подошвы, препятствующий скольжению. Обязательная сертификация на соответствие ГОСТ 18724.					
47	Валенки с резиновым низом (Размер обуви: 38; ;)	пара	1,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические	Сапоги валяные с подошвой и каблуком из нефтеморозостойкой резины. Материал верха - шерсть.					

характеристики предмета закупки	Валенки должны иметь профиль подошвы, препятствующий скольжению. Обязательная сертификация на соответствие ГОСТ 18724.					
48	Валенки с резиновым низом (Размер обуви: 39; ; ;)	пара	2,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Сапоги валяные с подошвой и каблуком из нефтеморозостойкой резины. Материал верха - шерсть. Валенки должны иметь профиль подошвы, препятствующий скольжению. Обязательная сертификация на соответствие ГОСТ 18724.					
49	Валенки с резиновым низом (Размер обуви: 40;)	пара	5,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Сапоги валяные с подошвой и каблуком из нефтеморозостойкой резины. Материал верха - шерсть. Валенки должны иметь профиль подошвы, препятствующий скольжению. Обязательная сертификация на соответствие ГОСТ 18724.					
50	Валенки с резиновым низом (Размер обуви: 41; ; ;)	пара	6,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Сапоги валяные с подошвой и каблуком из нефтеморозостойкой резины. Материал верха - шерсть. Валенки должны иметь профиль подошвы, препятствующий скольжению. Обязательная сертификация на соответствие ГОСТ 18724.					
51	Валенки с резиновым низом (Размер обуви: 42; ;)	пара	28,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Сапоги валяные с подошвой и каблуком из нефтеморозостойкой резины. Материал верха - шерсть. Валенки должны иметь профиль подошвы, препятствующий скольжению. Обязательная сертификация на соответствие ГОСТ 18724.					
52	Валенки с резиновым низом (Размер обуви: 43)	пара	31,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул.

						Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Сапоги валяные с подошвой и каблуком из нефтеморозостойкой резины. Материал верха - шерсть. Валенки должны иметь профиль подошвы, препятствующий скольжению. Обязательная сертификация на соответствие ГОСТ 18724.					
53	Валенки с резиновым низом (Размер обуви: 44; ;)	пара	16,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Сапоги валяные с подошвой и каблуком из нефтеморозостойкой резины. Материал верха - шерсть. Валенки должны иметь профиль подошвы, препятствующий скольжению. Обязательная сертификация на соответствие ГОСТ 18724.					
54	Валенки с резиновым низом (Размер обуви: 45; ;)	пара	9,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Сапоги валяные с подошвой и каблуком из нефтеморозостойкой резины. Материал верха - шерсть. Валенки должны иметь профиль подошвы, препятствующий скольжению. Обязательная сертификация на соответствие ГОСТ 18724.					
55	Валенки с резиновым низом (Размер обуви: 46)	пара	4,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Сапоги валяные с подошвой и каблуком из нефтеморозостойкой резины. Материал верха - шерсть. Валенки должны иметь профиль подошвы, препятствующий скольжению. Обязательная сертификация на соответствие ГОСТ 18724.					
56	Сапоги литьевые из ПВХ с жестким подноском (Размер обуви: 36; ; ;)	пара	3,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Литьевые сапоги, состоящие из верха с утолщением по борту, внутренней текстильной подкладки, рифленой подошвы с каблуком. Материал: пластикат поливинилхлоридный литьевой. Сапоги должны иметь: мягкую прокладку под подноском, профиль подошвы, препятствующий скольжению. Сапоги могут иметь металлическую стельку для защиты от проколов, а также комплектоваться утепляющим вкладышем. Верх обуви.					

	Пластикат поливинилхлоридный толщиной менее 1,8 мм. Условная прочность при разрыве верха обуви - не менее 6 МПа. Уровень pH - 3,5. Относительное удлинение при разрыве верха сапога не менее 350%. Твердость по Шору верха обуви не менее 50 условных единиц. Подошва. Профиль подошвы не должен быть менее 6 мм. Условная прочность при разрыве подошвы и каблука - не менее 6,5 МПа. Относительное удлинение при разрыве подошвы и каблука - не менее 205 %. Подносок. Поликарбонат, или сталь с антикоррозийной обработкой толщиной 1,5 мм. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж, а так же сдавливающую нагрузку в 2 т. Стелька для защиты от проколов. Стелька должна быть изготовлена из металла или композитных материалов, вставляться в процессе монтажа обуви и не иметь возможности демонтироваться. Стальная стелька должна иметь соответствующий размер и защищать стопу от прокола по всей длине. Обязательная сертификация на соответствие ТУ 2595-001-50290598-02 . Дополнительная сертификация EN 20345 . Назначение: Выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом, в условиях воздействия воды и агрессивных растворов					
57	Сапоги литьевые из ПВХ с жестким подноском (Размер обуви: 37)	пара	5,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Литьевые сапоги, состоящие из верха с утолщением по борту, внутренней текстильной подкладки, рифленой подошвы с каблуком. Материал: пластикат поливинилхлоридный литьевой. Сапоги должны иметь: мягкую прокладку под подноском, профиль подошвы, препятствующий скольжению. Сапоги могут иметь металлическую стельку для защиты от проколов, а также комплектоваться утепляющим вкладышем. Верх обуви. Пластикат поливинилхлоридный толщиной менее 1,8 мм. Условная прочность при разрыве верха обуви - не менее 6 МПа. Уровень pH - 3,5. Относительное удлинение при разрыве верха сапога не менее 350%. Твердость по Шору верха обуви не менее 50 условных единиц. Подошва. Профиль подошвы не должен быть менее 6 мм. Условная прочность при разрыве подошвы и каблука - не менее 6,5 МПа. Относительное удлинение при разрыве подошвы и каблука - не менее 205 %. Подносок. Поликарбонат, или сталь с антикоррозийной обработкой толщиной 1,5 мм. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж, а так же сдавливающую нагрузку в 2 т. Стелька для защиты от проколов. Стелька должна быть изготовлена из металла или композитных материалов, вставляться в процессе монтажа обуви и не иметь возможности демонтироваться. Стальная стелька должна иметь соответствующий размер и защищать стопу от прокола по всей длине. Обязательная сертификация на соответствие ТУ 2595-001-50290598-02 . Дополнительная сертификация EN 20345 . Назначение: Выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом, в условиях воздействия воды и агрессивных растворов					
58	Сапоги литьевые из ПВХ с жестким подноском (Размер обуви: 38; ; ;)	пара	10,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Литьевые сапоги, состоящие из верха с утолщением по борту, внутренней текстильной подкладки, рифленой подошвы с каблуком. Материал: пластикат поливинилхлоридный литьевой. Сапоги должны иметь: мягкую прокладку под подноском, профиль подошвы, препятствующий скольжению. Сапоги могут иметь металлическую стельку для защиты от проколов, а также комплектоваться утепляющим вкладышем.					

	Верх обуви. Пластикат поливинилхлоридный толщиной менее 1,8 мм. Условная прочность при разрыве верха обуви - не менее 6 МПа. Уровень pH - 3,5. Относительное удлинение при разрыве верха сапога не менее 350%. Твердость по Шору верха обуви не менее 50 условных единиц. Подошва. Профиль подошвы не должен быть менее 6 мм. Условная прочность при разрыве подошвы и каблука - не менее 6,5 МПа. Относительное удлинение при разрыве подошвы и каблука - не менее 205 %. Подносок. Поликарбонат, или сталь с антикоррозийной обработкой толщиной 1,5 мм. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж, а так же сдавливающую нагрузку в 2 т. Стелька для защиты от проколов. Стелька должна быть изготовлена из металла или композитных материалов, вставляться в процессе монтажа обуви и не иметь возможности демонтироваться. Стальная стелька должна иметь соответствующий размер и защищать стопу от прокола по всей длине. Обязательная сертификация на соответствие ТУ 2595-001-50290598-02 . Дополнительная сертификация EN 20345 . Назначение: Выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом, в условиях воздействия воды и агрессивных растворов					
59	Сапоги литьевые из ПВХ с жестким подноском (Размер обуви: 39; ;)	пара	6,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Литьевые сапоги, состоящие из верха с утолщением по борту, внутренней текстильной подкладки, рифленой подошвы с каблуком. Материал: пластикат поливинилхлоридный литьевой. Сапоги должны иметь: мягкую прокладку под подноском, профиль подошвы, препятствующий скольжению. Сапоги могут иметь металлическую стельку для защиты от проколов, а также комплектоваться утепляющим вкладышем. Верх обуви. Пластикат поливинилхлоридный толщиной менее 1,8 мм. Условная прочность при разрыве верха обуви - не менее 6 МПа. Уровень pH - 3,5. Относительное удлинение при разрыве верха сапога не менее 350%. Твердость по Шору верха обуви не менее 50 условных единиц. Подошва. Профиль подошвы не должен быть менее 6 мм. Условная прочность при разрыве подошвы и каблука - не менее 6,5 МПа. Относительное удлинение при разрыве подошвы и каблука - не менее 205 %. Подносок. Поликарбонат, или сталь с антикоррозийной обработкой толщиной 1,5 мм. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж, а так же сдавливающую нагрузку в 2 т. Стелька для защиты от проколов. Стелька должна быть изготовлена из металла или композитных материалов, вставляться в процессе монтажа обуви и не иметь возможности демонтироваться. Стальная стелька должна иметь соответствующий размер и защищать стопу от прокола по всей длине. Обязательная сертификация на соответствие ТУ 2595-001-50290598-02 . Дополнительная сертификация EN 20345 . Назначение: Выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом, в условиях воздействия воды и агрессивных растворов					
60	Сапоги литьевые из ПВХ с жестким подноском (Размер обуви: 40)	пара	11,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета	Литьевые сапоги, состоящие из верха с утолщением по борту, внутренней текстильной подкладки, рифленой подошвы с каблуком. Материал: пластикат поливинилхлоридный литьевой. Сапоги должны иметь: мягкую прокладку под подноском, профиль подошвы, препятствующий скольжению.					

закупки	Сапоги могут иметь металлическую стельку для защиты от проколов, а также комплектоваться утепляющим вкладышем. Верх обуви. Пластикат поливинилхлоридный толщиной менее 1,8 мм. Условная прочность при разрыве верха обуви - не менее 6 МПа. Уровень pH - 3,5. Относительное удлинение при разрыве верха сапога не менее 350%. Твердость по Шору верха обуви не менее 50 условных единиц. Подошва. Профиль подошвы не должен быть менее 6 мм. Условная прочность при разрыве подошвы и каблука - не менее 6,5 МПа. Относительное удлинение при разрыве подошвы и каблука - не менее 205 %. Подносок. Поликарбонат, или сталь с антикоррозийной обработкой толщиной 1,5 мм. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж, а так же сдавливающую нагрузку в 2 т. Стелька для защиты от проколов. Стелька должна быть изготовлена из металла или композитных материалов, вставляться в процессе монтажа обуви и не иметь возможности демонтироваться. Стальная стелька должна иметь соответствующий размер и защищать стопу от прокола по всей длине. Обязательная сертификация на соответствие ТУ 2595-001-50290598-02 . Дополнительная сертификация EN 20345 . Назначение: Выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом, в условиях воздействия воды и агрессивных растворов					
61	Сапоги литьевые из ПВХ с жестким подноском (Размер обуви: 41; ;)	пара	27,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Литьевые сапоги, состоящие из верха с утолщением по борту, внутренней текстильной подкладки, рифленой подошвы с каблуком. Материал: пластикат поливинилхлоридный литьевой. Сапоги должны иметь: мягкую прокладку под подноском, профиль подошвы, препятствующий скольжению. Сапоги могут иметь металлическую стельку для защиты от проколов, а также комплектоваться утепляющим вкладышем. Верх обуви. Пластикат поливинилхлоридный толщиной менее 1,8 мм. Условная прочность при разрыве верха обуви - не менее 6 МПа. Уровень pH - 3,5. Относительное удлинение при разрыве верха сапога не менее 350%. Твердость по Шору верха обуви не менее 50 условных единиц. Подошва. Профиль подошвы не должен быть менее 6 мм. Условная прочность при разрыве подошвы и каблука - не менее 6,5 МПа. Относительное удлинение при разрыве подошвы и каблука - не менее 205 %. Подносок. Поликарбонат, или сталь с антикоррозийной обработкой толщиной 1,5 мм. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж, а так же сдавливающую нагрузку в 2 т. Стелька для защиты от проколов. Стелька должна быть изготовлена из металла или композитных материалов, вставляться в процессе монтажа обуви и не иметь возможности демонтироваться. Стальная стелька должна иметь соответствующий размер и защищать стопу от прокола по всей длине. Обязательная сертификация на соответствие ТУ 2595-001-50290598-02 . Дополнительная сертификация EN 20345 . Назначение: Выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом, в условиях воздействия воды и агрессивных растворов					
62	Сапоги литьевые из ПВХ с жестким подноском (Размер обуви: 42; ;)	пара	72,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики	Литьевые сапоги, состоящие из верха с утолщением по борту, внутренней текстильной подкладки, рифленой подошвы с каблуком. Материал: пластикат поливинилхлоридный литьевой.					

предмета закупки	Сапоги должны иметь: мягкую прокладку под подноском, профиль подошвы, препятствующий скольжению. Сапоги могут иметь металлическую стельку для защиты от проколов, а также комплектоваться утепляющим вкладышем. Верх обуви. Пластикат поливинилхлоридный толщиной менее 1,8 мм. Условная прочность при разрыве верха обуви - не менее 6 МПа. Уровень pH - 3,5. Относительное удлинение при разрыве верха сапога не менее 350%. Твердость по Шору верха обуви не менее 50 условных единиц. Подошва. Профиль подошвы не должен быть менее 6 мм. Условная прочность при разрыве подошвы и каблука - не менее 6,5 МПа. Относительное удлинение при разрыве подошвы и каблука - не менее 205 %. Подносок. Поликарбонат, или сталь с антикоррозийной обработкой толщиной 1,5 мм. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж, а так же сдавливающую нагрузку в 2 т. Стелька для защиты от проколов. Стелька должна быть изготовлена из металла или композитных материалов, вставляться в процессе монтажа обуви и не иметь возможности демонтироваться. Стальная стелька должна иметь соответствующий размер и защищать стопу от прокола по всей длине. Обязательная сертификация на соответствие ТУ 2595-001-50290598-02 . Дополнительная сертификация EN 20345 . Назначение: Выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом, в условиях воздействия воды и агрессивных растворов					
63	Сапоги литьевые из ПВХ с жестким подноском (Размер обуви: 43; ;)	пара	76,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Литьевые сапоги, состоящие из верха с утолщением по борту, внутренней текстильной подкладки, рифленой подошвы с каблуком. Материал: пластикат поливинилхлоридный литьевой. Сапоги должны иметь: мягкую прокладку под подноском, профиль подошвы, препятствующий скольжению. Сапоги могут иметь металлическую стельку для защиты от проколов, а также комплектоваться утепляющим вкладышем. Верх обуви. Пластикат поливинилхлоридный толщиной менее 1,8 мм. Условная прочность при разрыве верха обуви - не менее 6 МПа. Уровень pH - 3,5. Относительное удлинение при разрыве верха сапога не менее 350%. Твердость по Шору верха обуви не менее 50 условных единиц. Подошва. Профиль подошвы не должен быть менее 6 мм. Условная прочность при разрыве подошвы и каблука - не менее 6,5 МПа. Относительное удлинение при разрыве подошвы и каблука - не менее 205 %. Подносок. Поликарбонат, или сталь с антикоррозийной обработкой толщиной 1,5 мм. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж, а так же сдавливающую нагрузку в 2 т. Стелька для защиты от проколов. Стелька должна быть изготовлена из металла или композитных материалов, вставляться в процессе монтажа обуви и не иметь возможности демонтироваться. Стальная стелька должна иметь соответствующий размер и защищать стопу от прокола по всей длине. Обязательная сертификация на соответствие ТУ 2595-001-50290598-02 . Дополнительная сертификация EN 20345 . Назначение: Выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом, в условиях воздействия воды и агрессивных растворов					
64	Сапоги литьевые из ПВХ с жестким подноском (Размер обуви: 44; ; ;)	пара	39,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики	Литьевые сапоги, состоящие из верха с утолщением по борту, внутренней текстильной подкладки, рифленой подошвы с каблуком. Материал: пластикат поливинилхлоридный литьевой.					

предмета закупки	Сапоги должны иметь: мягкую прокладку под подноском, профиль подошвы, препятствующий скольжению. Сапоги могут иметь металлическую стельку для защиты от проколов, а также комплектоваться утепляющим вкладышем. Верх обуви. Пластикат поливинилхлоридный толщиной менее 1,8 мм. Условная прочность при разрыве верха обуви - не менее 6 МПа. Уровень pH - 3,5. Относительное удлинение при разрыве верха сапога не менее 350%. Твердость по Шору верха обуви не менее 50 условных единиц. Подошва. Профиль подошвы не должен быть менее 6 мм. Условная прочность при разрыве подошвы и каблука - не менее 6,5 МПа. Относительное удлинение при разрыве подошвы и каблука - не менее 205 %. Подносок. Поликарбонат, или сталь с антикоррозийной обработкой толщиной 1,5 мм. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж, а так же сдавливающую нагрузку в 2 т. Стелька для защиты от проколов. Стелька должна быть изготовлена из металла или композитных материалов, вставляться в процессе монтажа обуви и не иметь возможности демонтироваться. Стальная стелька должна иметь соответствующий размер и защищать стопу от прокола по всей длине. Обязательная сертификация на соответствие ТУ 2595-001-50290598-02 . Дополнительная сертификация EN 20345 . Назначение: Выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом, в условиях воздействия воды и агрессивных растворов					
65	Сапоги литьевые из ПВХ с жестким подноском (Размер обуви: 45)	пара	16,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Литьевые сапоги, состоящие из верха с утолщением по борту, внутренней текстильной подкладки, рифленой подошвы с каблуком. Материал: пластикат поливинилхлоридный литьевой. Сапоги должны иметь: мягкую прокладку под подноском, профиль подошвы, препятствующий скольжению. Сапоги могут иметь металлическую стельку для защиты от проколов, а также комплектоваться утепляющим вкладышем. Верх обуви. Пластикат поливинилхлоридный толщиной менее 1,8 мм. Условная прочность при разрыве верха обуви - не менее 6 МПа. Уровень pH - 3,5. Относительное удлинение при разрыве верха сапога не менее 350%. Твердость по Шору верха обуви не менее 50 условных единиц. Подошва. Профиль подошвы не должен быть менее 6 мм. Условная прочность при разрыве подошвы и каблука - не менее 6,5 МПа. Относительное удлинение при разрыве подошвы и каблука - не менее 205 %. Подносок. Поликарбонат, или сталь с антикоррозийной обработкой толщиной 1,5 мм. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж, а так же сдавливающую нагрузку в 2 т. Стелька для защиты от проколов. Стелька должна быть изготовлена из металла или композитных материалов, вставляться в процессе монтажа обуви и не иметь возможности демонтироваться. Стальная стелька должна иметь соответствующий размер и защищать стопу от прокола по всей длине. Обязательная сертификация на соответствие ТУ 2595-001-50290598-02 . Дополнительная сертификация EN 20345 . Назначение: Выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом, в условиях воздействия воды и агрессивных растворов					
66	Сапоги литьевые из ПВХ с жестким подноском (Размер обуви: 46; ; ;)	пара	3,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики	Литьевые сапоги, состоящие из верха с утолщением по борту, внутренней текстильной подкладки, рифленой подошвы с каблуком. Материал: пластикат поливинилхлоридный литьевой.					

предмета закупки	Сапоги должны иметь: мягкую прокладку под подноском, профиль подошвы, препятствующий скольжению. Сапоги могут иметь металлическую стельку для защиты от проколов, а также комплектоваться утепляющим вкладышем. Верх обуви. Пластикат поливинилхлоридный толщиной менее 1,8 мм. Условная прочность при разрыве верха обуви - не менее 6 МПа. Уровень pH - 3,5. Относительное удлинение при разрыве верха сапога не менее 350%. Твердость по Шору верха обуви не менее 50 условных единиц. Подошва. Профиль подошвы не должен быть менее 6 мм. Условная прочность при разрыве подошвы и каблука - не менее 6,5 МПа. Относительное удлинение при разрыве подошвы и каблука - не менее 205 %. Подносок. Поликарбонат, или сталь с антикоррозийной обработкой толщиной 1,5 мм. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж, а так же сдавливающую нагрузку в 2 т. Стелька для защиты от проколов. Стелька должна быть изготовлена из металла или композитных материалов, вставляться в процессе монтажа обуви и не иметь возможности демонтироваться. Стальная стелька должна иметь соответствующий размер и защищать стопу от прокола по всей длине. Обязательная сертификация на соответствие ТУ 2595-001-50290598-02 . Дополнительная сертификация EN 20345 . Назначение: Выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом, в условиях воздействия воды и агрессивных растворов

67	Сапоги резиновые (Размер обуви: 36; ;)	пара	3,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59

Технические характеристики предмета закупки	Литьевые сапоги, состоящие из верха с утолщением по борту, внутренней текстильной подкладки, рифленой подошвы с каблуком. Материал: пластикат поливинилхлоридный литьевой. Сапоги должны иметь: профиль подошвы, препятствующий скольжению. Сапоги могут иметь металлическую стельку для защиты от проколов, а также комплектоваться утепляющим вкладышем. Верх обуви. Пластикат поливинилхлоридный толщиной менее 1,8 мм. Условная прочность при разрыве верха обуви - не менее 6 МПа. Уровень pH - 3,5. Относительное удлинение при разрыве верха сапога не менее 350%. Твердость по Шору верха обуви не менее 50 условных единиц. Подошва. Профиль подошвы не должен быть менее 6 мм. Условная прочность при разрыве подошвы и каблука - не менее 6,5 МПа. Относительное удлинение при разрыве подошвы и каблука - не менее 205 %. Стелька для защиты от проколов. Стелька должна быть изготовлена из металла или композитных материалов, вставляться в процессе монтажа обуви и не иметь возможности демонтироваться. Стальная стелька должна иметь соответствующий размер и защищать стопу от прокола по всей длине. Обязательная сертификация на соответствие ТУ 2595-001-50290598-02 . Дополнительная сертификация EN 20345 . Назначение: Сапоги для защиты от воды, общепроизводственных загрязнений и слабых растворов агрессивных сред.

68	Сапоги резиновые (Размер обуви: 37)	пара	12,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59

Технические характеристики предмета закупки	Литьевые сапоги, состоящие из верха с утолщением по борту, внутренней текстильной подкладки, рифленой подошвы с каблуком. Материал: пластикат поливинилхлоридный литьевой. Сапоги должны иметь: профиль подошвы, препятствующий скольжению. Сапоги могут иметь металлическую стельку для защиты от проколов, а также комплектоваться утепляющим вкладышем.

	Верх обуви. Пластикат поливинилхлоридный толщиной менее 1,8 мм. Условная прочность при разрыве верха обуви - не менее 6 МПа. Уровень pH - 3,5. Относительное удлинение при разрыве верха сапога не менее 350%. Твердость по Шору верха обуви не менее 50 условных единиц. Подошва. Профиль подошвы не должен быть менее 6 мм. Условная прочность при разрыве подошвы и каблука - не менее 6,5 МПа. Относительное удлинение при разрыве подошвы и каблука - не менее 205 %. Стелька для защиты от проколов. Стелька должна быть изготовлена из металла или композитных материалов, вставляться в процессе монтажа обуви и не иметь возможности демонтироваться. Стальная стелька должна иметь соответствующий размер и защищать стопу от прокола по всей длине. Обязательная сертификация на соответствие ТУ 2595-001-50290598-02 . Дополнительная сертификация EN 20345 . Назначение: Сапоги для защиты от воды, общепроизводственных загрязнений и слабых растворов агрессивных сред.					
69	Сапоги резиновые (Размер обуви: 38)	пара	5,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Литьевые сапоги, состоящие из верха с утолщением по борту, внутренней текстильной подкладки, рифленой подошвы с каблуком. Материал: пластикат поливинилхлоридный литьевой. Сапоги должны иметь: профиль подошвы, препятствующий скольжению. Сапоги могут иметь металлическую стельку для защиты от проколов, а также комплектоваться утепляющим вкладышем. Верх обуви. Пластикат поливинилхлоридный толщиной менее 1,8 мм. Условная прочность при разрыве верха обуви - не менее 6 МПа. Уровень pH - 3,5. Относительное удлинение при разрыве верха сапога не менее 350%. Твердость по Шору верха обуви не менее 50 условных единиц. Подошва. Профиль подошвы не должен быть менее 6 мм. Условная прочность при разрыве подошвы и каблука - не менее 6,5 МПа. Относительное удлинение при разрыве подошвы и каблука - не менее 205 %. Стелька для защиты от проколов. Стелька должна быть изготовлена из металла или композитных материалов, вставляться в процессе монтажа обуви и не иметь возможности демонтироваться. Стальная стелька должна иметь соответствующий размер и защищать стопу от прокола по всей длине. Обязательная сертификация на соответствие ТУ 2595-001-50290598-02 . Дополнительная сертификация EN 20345 . Назначение: Сапоги для защиты от воды, общепроизводственных загрязнений и слабых растворов агрессивных сред.					
70	Сапоги резиновые (Размер обуви: 39; ;)	пара	1,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Литьевые сапоги, состоящие из верха с утолщением по борту, внутренней текстильной подкладки, рифленой подошвы с каблуком. Материал: пластикат поливинилхлоридный литьевой. Сапоги должны иметь: профиль подошвы, препятствующий скольжению. Сапоги могут иметь металлическую стельку для защиты от проколов, а также комплектоваться утепляющим вкладышем. Верх обуви. Пластикат поливинилхлоридный толщиной менее 1,8 мм. Условная прочность при разрыве верха обуви - не менее 6 МПа. Уровень pH - 3,5. Относительное удлинение при разрыве верха сапога не менее 350%. Твердость по Шору верха обуви не менее 50 условных единиц. Подошва. Профиль подошвы не должен быть менее 6 мм. Условная прочность при разрыве подошвы и каблука - не менее 6,5 МПа. Относительное удлинение при разрыве подошвы и каблука - не менее 205 %.					

	Стелька для защиты от проколов. Стелька должна быть изготовлена из металла или композитных материалов, вставляться в процессе монтажа обуви и не иметь возможности демонтироваться. Стальная стелька должна иметь соответствующий размер и защищать стопу от прокола по всей длине. Обязательная сертификация на соответствие ТУ 2595-001-50290598-02 . Дополнительная сертификация EN 20345 . Назначение: Сапоги для защиты от воды, общепроизводственных загрязнений и слабых растворов агрессивных сред.					
71	Сапоги резиновые (Размер обуви: 41; ;)	пара	3,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Литьевые сапоги, состоящие из верха с утолщением по борту, внутренней текстильной подкладки, рифленой подошвы с каблуком. Материал: пластикат поливинилхлоридный литьевой. Сапоги должны иметь: профиль подошвы, препятствующий скольжению. Сапоги могут иметь металлическую стельку для защиты от проколов, а также комплектоваться утепляющим вкладышем. Верх обуви. Пластикат поливинилхлоридный толщиной менее 1,8 мм. Условная прочность при разрыве верха обуви - не менее 6 МПа. Уровень pH - 3,5. Относительное удлинение при разрыве верха сапога не менее 350%. Твердость по Шору верха обуви не менее 50 условных единиц. Подошва. Профиль подошвы не должен быть менее 6 мм. Условная прочность при разрыве подошвы и каблука - не менее 6,5 МПа. Относительное удлинение при разрыве подошвы и каблука - не менее 205 %. Стелька для защиты от проколов. Стелька должна быть изготовлена из металла или композитных материалов, вставляться в процессе монтажа обуви и не иметь возможности демонтироваться. Стальная стелька должна иметь соответствующий размер и защищать стопу от прокола по всей длине. Обязательная сертификация на соответствие ТУ 2595-001-50290598-02 . Дополнительная сертификация EN 20345 . Назначение: Сапоги для защиты от воды, общепроизводственных загрязнений и слабых растворов агрессивных сред.					
72	Сапоги резиновые (Размер обуви: 42;)	пара	1,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Литьевые сапоги, состоящие из верха с утолщением по борту, внутренней текстильной подкладки, рифленой подошвы с каблуком. Материал: пластикат поливинилхлоридный литьевой. Сапоги должны иметь: профиль подошвы, препятствующий скольжению. Сапоги могут иметь металлическую стельку для защиты от проколов, а также комплектоваться утепляющим вкладышем. Верх обуви. Пластикат поливинилхлоридный толщиной менее 1,8 мм. Условная прочность при разрыве верха обуви - не менее 6 МПа. Уровень pH - 3,5. Относительное удлинение при разрыве верха сапога не менее 350%. Твердость по Шору верха обуви не менее 50 условных единиц. Подошва. Профиль подошвы не должен быть менее 6 мм. Условная прочность при разрыве подошвы и каблука - не менее 6,5 МПа. Относительное удлинение при разрыве подошвы и каблука - не менее 205 %. Стелька для защиты от проколов. Стелька должна быть изготовлена из металла или композитных материалов, вставляться в процессе монтажа обуви и не иметь возможности демонтироваться. Стальная стелька должна иметь соответствующий размер и защищать стопу от прокола по всей длине. Обязательная сертификация на соответствие ТУ 2595-001-50290598-02 . Дополнительная сертификация EN 20345 . Назначение: Сапоги для защиты от воды, общепроизводственных загрязнений и слабых растворов агрессивных сред.					

73	Сапоги резиновые (Размер обуви: 43; ; ;)	пара	1,000	Нет	ОАО "Ивановооблгаз"	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Технические характеристики предмета закупки	Литьевые сапоги, состоящие из верха с утолщением по борту, внутренней текстильной подкладки, рифленой подошвы с каблуком. Материал: пластикат поливинилхлоридный литьевой. Сапоги должны иметь: профиль подошвы, препятствующий скольжению. Сапоги могут иметь металлическую стельку для защиты от проколов, а также комплектоваться утепляющим вкладышем. Верх обуви. Пластикат поливинилхлоридный толщиной менее 1,8 мм. Условная прочность при разрыве верха обуви - не менее 6 МПа. Уровень pH - 3,5. Относительное удлинение при разрыве верха сапога не менее 350%. Твердость по Шору верха обуви не менее 50 условных единиц. Подошва. Профиль подошвы не должен быть менее 6 мм. Условная прочность при разрыве подошвы и каблука - не менее 6,5 МПа. Относительное удлинение при разрыве подошвы и каблука - не менее 205 %. Стелька для защиты от проколов. Стелька должна быть изготовлена из металла или композитных материалов, вставляться в процессе монтажа обуви и не иметь возможности демонтироваться. Стальная стелька должна иметь соответствующий размер и защищать стопу от прокола по всей длине. Обязательная сертификация на соответствие ТУ 2595-001-50290598-02 . Дополнительная сертификация EN 20345 . Назначение: Сапоги для защиты от воды, общепроизводственных загрязнений и слабых растворов агрессивных сред.					

2.	**Условия поставки товаров**
Грузополучатель	ОАО "Ивановооблгаз"
Место (адрес) поставки товаров	153020, г. Иваново, ул. Окуловой, 59
Срок (период) поставки товаров	От 45 до 60 календарных дней с даты заключения договора

3.	**Условия проведения закупочной процедуры.**			
Начальная (максимальная) цена предмета закупки (с НДС)	1 964 028,00	рублей	Способ закупки	Открытый запрос предложений
Начальная (максимальная) цена предмета закупки (без НДС)	1 664 430,51	рублей		