Техническое задание по Лоту №1
По открытому запросу предложений № 65 173
Для нужд: ОАО "Газпром газораспределение Иваново"

1.	**Предмет закупки.**				**ОКДП**	**ОКВЭД**
№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед. изм.	Количество	Допустимость аналога	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
1	Арматура для врезки под давлением ПЭ100 SDR11 D63x32	Штука	6,000	Нет	ОАО "Газпром газораспределение Иваново"	Ивановская область, Ивановский район, п. Коляново, ул. Садовая, д. 19а
Технические характеристики предмета закупки	Соответствуют ГОСТ Р 52779-2007 Арматура для врезки под давлением (Седелка) изготовлена из ПНД длиной не менее 105mm только цельной конструкции (без возможности поворота купольной части) . Фитинг имеет жестко закрепленную витую нагревательную спираль открытого типа утопленную в тело фитинга с частичным выходом на поверхность. клеммы для подключения контактов диаметром 4.0 мм. Седелка должна иметь интегрированную фрезу, установленную в металлической резьбовой втулке и имеющая между ними герметизирующую прокладку, которая обеспечивает класс герметичности «А» (0% утечек при врезке и эксплуатации по ГОСТ 9544-93).наличие в верхней купольной части арматуры «заглушки-пробки», имеющей внутреннее уплотнительное кольцо и внутреннюю резьбу. Должна иметься возможность установки на купольную часть электросварной заглушки. Конструкция седелки должна иметь нижние и верхние упоры. Ответная часть выполнена эластичной из ПНД с четырьмя болтовыми соединениями. Длина выходного патрубка должна быть не менее 117mm и рассчитана на 2 сварки. . На тело фитинга должна быть нанесена информационная наклейка, содержащая: основной (информация по сварке) штрих-код, штрих-код обратного отслеживания, маркировка изделия, диапазон по свариваемым SDR труб, время остывания. Основной штрих-код должен содержать данные по температурной компенсации для корректировки времени сварки в различных погодных условиях, т. е. цифры 22 и 23 штрих-кода (если считать слева направо) не должны равняться 1 и 1 (или 0 и 0)					
2	Арматура для врезки под давлением с удлиненным выходным патрубком ПЭ100 SDR11 D63x63	Штука	4,000	Нет	ОАО "Газпром газораспределение Иваново"	Ивановская область, Ивановский район, п. Коляново, ул. Садовая, д. 19а
Технические характеристики предмета закупки	Соответствуют ГОСТ Р 52779-2007 Арматура для врезки под давлением (Седелка) изготовлена из ПНД длиной не менее 154mm только цельной конструкции (без возможности поворота купольной части) . Фитинг имеет жестко закрепленную витую нагревательную спираль открытого типа утопленную в тело фитинга с частичным выходом на поверхность. клеммы для подключения контактов диаметром 4.0 мм. Седелка должна иметь интегрированную фрезу, установленную в металлической резьбовой втулке и имеющая между ними герметизирующую прокладку, которая обеспечивает класс герметичности «А» (0% утечек при врезке и эксплуатации по ГОСТ 9544-93).наличие в верхней купольной части арматуры «заглушки-пробки», имеющей внутреннее уплотнительное кольцо и внутреннюю резьбу. Должна иметься возможность установки на купольную часть электросварной заглушки. Конструкция седелки должна иметь нижние и верхние упоры. Ответная часть выполнена эластичной из ПНД с четырьмя болтовыми соединениями. Длина выходного патрубка должна быть не менее 160mm и рассчитана на 2 сварки. . На тело фитинга должна быть нанесена информационная наклейка, содержащая: основной (информация по сварке) штрих-код, штрих-код обратного отслеживания, маркировка изделия, диапазон по свариваемым SDR труб, время остывания. Основной штрих-код должен содержать данные по температурной компенсации для корректировки времени сварки в различных погодных условиях, т. е. цифры 22 и 23 штрих-кода (если считать слева направо) не должны равняться 1 и 1 (или 0 и 0)					

3	Арматура для врезки под давлением с удлиненным выходным патрубком ПЭ100 SDR11 D90x63	Штука	3,000	Нет	ОАО "Газпром газораспределение Иваново"	Ивановская область, Ивановский район, п. Коляново, ул. Садовая, д. 19а
Технические характеристики предмета закупки	Соответствуют ГОСТ Р 52779-2007 Арматура для врезки под давлением (Седелка) изготовлена из ПНД длиной не менее 150mm только цельной конструкции (без возможности поворота купольной части) . Фитинг имеет жестко закрепленную витую нагревательную спираль открытого типа утопленную в тело фитинга с частичным выходом на поверхность. клеммы для подключения контактов диаметром 4.0 мм. Седелка должна иметь интегрированную фрезу, установленную в металлической резьбовой втулке и имеющая между ними герметизирующую прокладку, которая обеспечивает класс герметичности «А» (0% утечек при врезке и эксплуатации по ГОСТ 9544-93).наличие в верхней купольной части арматуры «заглушки-пробки», имеющей внутреннее уплотнительное кольцо и внутреннюю резьбу. Должна иметься возможность установки на купольную часть электросварной заглушки. Конструкция седелки должна иметь нижние и верхние упоры. Ответная часть выполнена эластичной из ПНД с четырьмя болтовыми соединениями. Длина выходного патрубка должна быть не менее 175mm и рассчитана на 2 сварки. . На тело фитинга должна быть нанесена информационная наклейка, содержащая: основной (информация по сварке) штрих-код, штрих-код обратного отслеживания, маркировка изделия, диапазон по свариваемым SDR труб, время остывания. Основной штрих-код должен содержать данные по температурной компенсации для корректировки времени сварки в различных погодных условиях, т. е. цифры 22 и 23 штрих-кода (если считать слева направо) не должны равняться 1 и 1 (или 0 и 0)					
4	Седелка электросварная (головная часть) с фрезой ПЭ100 SDR11 D63x32	Штука	50,000	Нет	ОАО "Газпром газораспределение Иваново"	Ивановская область, Ивановский район, п. Коляново, ул. Садовая, д. 19а
Технические характеристики предмета закупки	Соответствуют ГОСТ Р 52779-2007 На тело фитинга должна быть нанесена информационная наклейка, содержащая: основной (информация по сварке) штрих-код, штрих-код обратного отслеживания, маркировка изделия, диапазон по свариваемым SDR труб, время остывания. Основной штрих-код должен содержать данные по температурной компенсации для корректировки времени сварки в различных погодных условиях.					
5	Муфта электросварная ПЭ100 SDR11 D32	Штука	20,000	Нет	ОАО "Газпром газораспределение Иваново"	Ивановская область, Ивановский район, п. Коляново, ул. Садовая, д. 19а
Технические характеристики предмета закупки	Соответствуют ГОСТ Р 52779-2007 Муфта изготовлена из ПНД длиной не менее 77mm и толщиной стенки не менее 6,5mm. Фитинг имеет жестко закрепленную нагревательную спираль открытого типа утопленную в тело фитинга на 2/3 без нанесения на нее полиэтилена. Ширина одной сварочной зоны не менее 21mm .Клеммы для подключения контактов диаметром 4.0 мм. На тело фитинга должна быть нанесена информационная наклейка, содержащая: основной (информация по сварке) штрих-код, штрих-код обратного отслеживания, маркировка изделия, диапазон по свариваемым SDR труб, время остывания. Основной штрих-код должен содержать данные по температурной компенсации для корректировки времени сварки в различных погодных условиях, т. е. цифры 22 и 23 штрих-кода (если считать слева направо) не должны равняться 1 и 1 (или 0 и 0) соответственно.					
6	Муфта электросварная ПЭ100 SDR11 D63	Штука	15,000	Нет	ОАО "Газпром газораспределение Иваново"	Ивановская область, Ивановский район, п. Коляново, ул. Садовая, д. 19а
Технические характеристики предмета	Соответствуют ГОСТ Р 52779-2007 Муфта изготовлена из ПНД, длиной не менее 110mm и толщиной стенки не менее 9,5mm. Фитинг имеет жестко закрепленную нагревательную спираль открытого типа утопленную в тело фитинга на 2/3 без нанесения на нее полиэтилена. Ширина одной сварочной зоны не менее 29mm . Клеммы для подключения контактов диаметром 4.0 мм. На тело фитинга должна быть нанесена информационная наклейка, содержащая: основной (информация по сварке) штрих-код, штрих-код обратного					

закупки	отслеживания, маркировка изделия, диапазон по свариваемым SDR труб, время остывания. Основной штрих-код должен содержать данные по температурной компенсации для корректировки времени сварки в различных погодных условиях, т. е. цифры 22 и 23 штрих-кода (если считать слева направо) не должны равняться 1 и 1 (или 0 и 0) соответственно.					
7	Соединение неразъемное полиэтилен-сталь ПЭ100 SDR11 D110х4дюйма	Штука	2,000	Нет	ОАО "Газпром газораспределение Иваново"	Ивановская область, Ивановский район, п. Коляново, ул. Садовая, д. 19а
Технические характеристики предмета закупки	Соединение неразъемное полиэтилен-сталь с дополнительной технологической процедурой термоусиления соединения. Тип пэ труб: д. 110*10,0 мм, ПЭ 100 SDR 11, ГОСТ 50838-2009; тип стальных труб: д. 108*4,0 мм, ГОСТ 10704-91. Срок хранения 2 года. Стальная труба должна быть из высококачественной стали марки ст.20 с высоким показателем коррозийной стойкости. Длина нахлеста пэ трубы на стальную должна быть от 1 до 1,5 диаметра стальной трубы в зависимости от диаметра неразъемного соединения, а длина усиливающей муфты от 1,25 до 1,5 длины нахлеста. Усиливающая муфта не должна заходить за торец пэ трубы и образовывать дополнительную полость, улучшая коррозийную стойкость соединения.					
8	Соединение неразъемное полиэтилен-сталь D32х32 ПЭ100 SDR11	Штука	6,000	Нет	ОАО "Газпром газораспределение Иваново"	Ивановская область, Ивановский район, п. Коляново, ул. Садовая, д. 19а
Технические характеристики предмета закупки	Соединение неразъемное полиэтилен-сталь с дополнительной технологической процедурой термоусиления соединения. Тип пэ труб: д. 32*3,0 мм, ПЭ 100 SDR 11, ГОСТ 50838-2009; тип стальных труб: д. 32*3,0 мм, ГОСТ 8732-78. Срок хранения 2 года. Стальная труба должна быть из высококачественной стали марки ст.20 с высоким показателем коррозийной стойкости. Длина нахлеста пэ трубы на стальную должна быть от 1 до 1,5 диаметра стальной трубы в зависимости от диаметра неразъемного соединения, а длина усиливающей муфты от 1,25 до 1,5 длины нахлеста. Усиливающая муфта не должна заходить за торец пэ трубы и образовывать дополнительную полость, улучшая коррозийную стойкость соединения.					
9	Соединение неразъемное полиэтилен-сталь D63х57 ПЭ100 SDR11	Штука	6,000	Нет	ОАО "Газпром газораспределение Иваново"	Ивановская область, Ивановский район, п. Коляново, ул. Садовая, д. 19а
Технические характеристики предмета закупки	Соединение неразъемное полиэтилен-сталь для подземных газопроводов. Тип пэ труб: д. 63*5,8 мм, ПЭ 100 SDR 11, ГОСТ 50838-2009; тип стальных труб: д. 57*3,5 мм, ГОСТ 10704-91. Срок хранения 2 года. Стальная труба должна быть из высококачественной стали марки ст.20 с высоким показателем коррозийной стойкости. Длина нахлеста пэ трубы на стальную должна быть от 1 до 1,5 диаметра стальной трубы в зависимости от диаметра неразъемного соединения, а длина усиливающей муфты от 1,25 до 1,5 длины нахлеста. Усиливающая муфта не должна заходить за торец пэ трубы и образовывать дополнительную полость, улучшая коррозийную стойкость соединения.					
10	Муфта электросварная ПЭ100 SDR11 D110	Штука	5,000	Нет	ОАО "Газпром газораспределение Иваново"	Ивановская область, Ивановский район, п. Коляново, ул. Садовая, д. 19а
Технические характеристики предмета закупки	Соответствуют ГОСТ Р 52779-2007 Муфта изготовлена из ПНД, длиной не менее 159mm и толщиной стенки не менее 13,5mm. Фитинг имеет жестко закрепленную нагревательную спираль открытого типа утопленную в тело фитинга на 2/3 без нанесения на нее полиэтилена. Ширина одной сварочной зоны не менее 48mm . Клеммы для подключения контактов диаметром 4.0 мм. На тело фитинга должна быть нанесена информационная наклейка, содержащая: основной (информация по сварке) штрих-код, штрих-код обратного отслеживания, маркировка изделия, диапазон по свариваемым SDR труб, время остывания. Основной штрих-код должен содержать данные по температурной компенсации для корректировки времени сварки в различных погодных условиях, т. е. цифры 22 и 23 штрих-кода (если считать слева направо) не должны равняться 1 и 1 (или 0 и 0) соответственно.					
11	Муфта электросварная ПЭ100 SDR11 D90	Штука	10,000	Нет	ОАО "Газпром газораспределение Иваново"	Ивановская область, Ивановский район, п.

						Коляново, ул. Садовая, д. 19а
Технические характеристики предмета закупки	Соответствуют ГОСТ Р 52779-2007 Муфта изготовлена из ПНД, длиной не менее 138mm и толщиной стенки не менее 12,0mm. Фитинг имеет жестко закрепленную нагревательную спираль открытого типа утопленную в тело фитинга на 2/3 без нанесения на нее полиэтилена. Ширина одной сварочной зоны не менее 41mm . Клеммы для подключения контактов диаметром 4.0 мм. На тело фитинга должна быть нанесена информационная наклейка, содержащая: основной (информация по сварке) штрих-код, штрих-код обратного отслеживания, маркировка изделия, диапазон по свариваемым SDR труб, время остывания. Основной штрих-код должен содержать данные по температурной компенсации для корректировки времени сварки в различных погодных условиях, т. е. цифры 22 и 23 штрих-кода (если считать слева направо) не должны равняться 1 и 1 (или 0 и 0) соответственно.					
12	Тройник редукционный спигот D110x63 ПЭ100 SDR11	Штука	1,000	Нет	ОАО "Газпром газораспределение Иваново"	Ивановская область, Ивановский район, п. Коляново, ул. Садовая, д. 19а
Технические характеристики предмета закупки	Соответствуют ГОСТ Р 52779-2007 Литое фасонное изделие, изготовленное из ПНД с минимальной длительной прочностью MRS 10 Мпа, без использования вторичного материала. На изделии должен находиться штрих-код обратного отслеживания. Изделие выполняет требование норм EN 1555-3 и EN 12201-3 или, соответственно, DIN 16963 и GW 335-B2. Отношение внешнего диаметра к толщине стенок SDR=11. Габаритный размер не менее 316 мм.					
13	Муфта электросварная ПЭ100 SDR11 D63	Штука	36,000	Нет	ОАО "Газпром газораспределение Иваново"	Ивановская область, Ивановский район, п. Коляново, ул. Садовая, д. 19а
Технические характеристики предмета закупки	Соответствуют ГОСТ Р 52779-2007 Муфта изготовлена из ПНД, длиной не менее 110mm и толщиной стенки не менее 9,5mm. Фитинг имеет жестко закрепленную нагревательную спираль открытого типа утопленную в тело фитинга на 2/3 без нанесения на нее полиэтилена. Ширина одной сварочной зоны не менее 29mm . Клеммы для подключения контактов диаметром 4.0 мм. На тело фитинга должна быть нанесена информационная наклейка, содержащая: основной (информация по сварке) штрих-код, штрих-код обратного отслеживания, маркировка изделия, диапазон по свариваемым SDR труб, время остывания. Основной штрих-код должен содержать данные по температурной компенсации для корректировки времени сварки в различных погодных условиях, т. е. цифры 22 и 23 штрих-кода (если считать слева направо) не должны равняться 1 и 1 (или 0 и 0) соответственно.					
14	Заглушка электросварная ПЭ100 SDR11 D110	Штука	1,000	Нет	ОАО "Газпром газораспределение Иваново"	Ивановская область, Ивановский район, п. Коляново, ул. Садовая, д. 19а
Технические характеристики предмета закупки	Соответствуют ГОСТ Р 52779-2007 Фитинг имеет жестко закрепленную нагревательную спираль открытого типа, утопленную в тело фитинга на 2/3 без нанесения на нее полиэтилена. Ширина сварочной зоны не менее 31mm. Заглушка -только монолитная и цельная литая конструкция. Клеммы для подключения контактов диаметром 4.0 мм. На тело фитинга должна быть нанесена информационная наклейка, содержащая: основной (информация по сварке) штрих-код, штрих-код обратного отслеживания, маркировка изделия, диапазон по свариваемым SDR труб, время остывания. Основной штрих-код должен содержать данные по температурной компенсации для корректировки времени сварки в различных погодных условиях, т. е. цифры 22 и 23 штрих-кода (если считать слева направо) не должны равняться 1 и 1 (или 0 и 0) соответственно.					
15	Заглушка электросварная ПЭ100 SDR11 D63	Штука	1,000	Нет	ОАО "Газпром газораспределение Иваново"	Ивановская область, Ивановский район, п. Коляново, ул. Садовая, д. 19а
Технические	Соответствуют ГОСТ Р 52779-2007 Заглушка изготовлена из ПНД, имеющая высоту не менее 88mm и толщину стенки не менее 10,5mm. Фитинг имеет жестко закрепленную нагревательную спираль					

характеристики предмета закупки	открытого типа, утопленную в тело фитинга на 2/3 без нанесения на нее полиэтилена. Ширина сварочной зоны не менее 31mm. Заглушка -только монолитная и цельная литая конструкция. Клеммы для подключения контактов диаметром 4.0 мм. На тело фитинга должна быть нанесена информационная наклейка, содержащая: основной (информация по сварке) штрих-код, штрих-код обратного отслеживания, маркировка изделия, диапазон по свариваемым SDR труб, время остывания. Основной штрих-код должен содержать данные по температурной компенсации для корректировки времени сварки в различных погодных условиях, т. е. цифры 22 и 23 штрих-кода (если считать слева направо) не должны равняться 1 и 1 (или 0 и 0) соответственно.					
16	Арматура для врезки под давлением ПЭ100 SDR11 D160x63	Штука	1,000	Нет	ОАО "Газпром газораспределение Иваново"	Ивановская область, Ивановский район, п. Коляново, ул. Садовая, д. 19а
Технические характеристики предмета закупки	Соответствуют ГОСТ Р 52779-2007 Арматура для врезки под давлением (Седелка) изготовлена из ПНД длиной не менее 225mm только цельной конструкции (без возможности поворота купольной части) . Фитинг имеет жестко закрепленную витую нагревательную спираль открытого типа утопленную в тело фитинга с частичным выходом на поверхность. клеммы для подключения контактов диаметром 4.0 мм. Седелка должна иметь интегрированную фрезу, установленную в металлической резьбовой втулке и имеющая между ними герметизирующую прокладку, которая обеспечивает класс герметичности «А» (0% утечек при врезке и эксплуатации по ГОСТ 9544-93).наличие в верхней купольной части арматуры «заглушки-пробки», имеющей внутреннее уплотнительное кольцо и внутреннюю резьбу. Должна иметься возможность установки на купольную часть электросварной заглушки. Конструкция седелки должна иметь нижние и верхние упоры. Ответная часть выполнена эластичной из ПНД с четырьмя болтовыми соединениями. Длина выходного патрубка должна быть не менее 176mm и рассчитана на 2 сварки. . На тело фитинга должна быть нанесена информационная наклейка, содержащая: основной (информация по сварке) штрих-код, штрих-код обратного отслеживания, маркировка изделия, диапазон по свариваемым SDR труб, время остывания. Основной штрих-код должен содержать данные по температурной компенсации для корректировки времени сварки в различных погодных условиях, т. е. цифры 22 и 23 штрих-кода (если считать слева направо) не должны равняться 1 и 1 (или 0 и 0).					
17	Арматура для врезки под давлением ПЭ100 SDR11 D110x63	Штука	15,000	Нет	ОАО "Газпром газораспределение Иваново"	Ивановская область, Ивановский район, п. Коляново, ул. Садовая, д. 19а
Технические характеристики предмета закупки	Соответствуют ГОСТ Р 52779-2007 Арматура для врезки под давлением (Седелка) изготовлена из ПНД длиной не менее 180mm только цельной конструкции (без возможности поворота купольной части) . Фитинг имеет жестко закрепленную витую нагревательную спираль открытого типа утопленную в тело фитинга с частичным выходом на поверхность. клеммы для подключения контактов диаметром 4.0 мм. Седелка должна иметь интегрированную фрезу, установленную в металлической резьбовой втулке и имеющая между ними герметизирующую прокладку, которая обеспечивает класс герметичности «А» (0% утечек при врезке и эксплуатации по ГОСТ 9544-93).наличие в верхней купольной части арматуры «заглушки-пробки», имеющей внутреннее уплотнительное кольцо и внутреннюю резьбу. Должна иметься возможность установки на купольную часть электросварной заглушки. Конструкция седелки должна иметь нижние и верхние упоры. Ответная часть выполнена эластичной из ПНД с четырьмя болтовыми соединениями. Длина выходного патрубка должна быть не менее 184mm и рассчитана на 2 сварки. . На тело фитинга должна быть нанесена информационная наклейка, содержащая: основной (информация по сварке) штрих-код, штрих-код обратного отслеживания, маркировка изделия, диапазон по свариваемым SDR труб, время остывания. Основной штрих-код должен содержать данные по температурной компенсации для корректировки времени сварки в различных погодных условиях, т. е. цифры 22 и 23 штрих-кода (если считать слева направо) не должны равняться 1 и 1 (или 0 и 0).					
18	Арматура для врезки под давлением с удлиненным выходным патрубком ПЭ100 SDR11 D63x63	Штука	2,000	Нет	ОАО "Газпром газораспределение Иваново"	Ивановская область, Ивановский район, п. Коляново, ул. Садовая, д. 19а
Технические характеристики предмета закупки	Соответствуют ГОСТ Р 52779-2007 Арматура для врезки под давлением (Седелка) изготовлена из ПНД длиной не менее 154mm только цельной конструкции (без возможности поворота купольной части) . Фитинг имеет жестко закрепленную витую нагревательную спираль открытого типа утопленную в тело фитинга с частичным выходом на поверхность. клеммы для подключения контактов диаметром 4.0 мм. Седелка должна иметь интегрированную фрезу, установленную в металлической резьбовой втулке и имеющая между ними					

	герметизирующую прокладку, которая обеспечивает класс герметичности «А» (0% утечек при врезке и эксплуатации по ГОСТ 9544-93					
Технические характеристики предмета закупки	).наличие в верхней купольной части арматуры «заглушки-пробки», имеющей внутреннее уплотнительное кольцо и внутреннюю резьбу. Должна иметься возможность установки на купольную часть электросварной заглушки. Конструкция седелки должна иметь нижние и верхние упоры. Ответная часть выполнена эластичной из ПНД с четырьмя болтовыми соединениями. Длина выходного патрубка должна быть не менее 160mm и рассчитана на 2 сварки. . На тело фитинга должна быть нанесена информационная наклейка, содержащая: основной (информация по сварке) штрих-код, штрих-код обратного отслеживания, маркировка изделия, диапазон по свариваемым SDR труб, время остывания. Основной штрих-код должен содержать данные по температурной компенсации для корректировки времени сварки в различных погодных условиях, т. е. цифры 22 и 23 штрих-кода (если считать слева направо) не должны равняться 1 и 1 (или 0 и 0)					
19	Соединение неразъемное полиэтилен-сталь D63x57 ПЭ100 SDR11	Штука	18,000	Нет	ОАО "Газпром газораспределение Иваново"	Ивановская область, Ивановский район, п. Коляново, ул. Садовая, д. 19а
Технические характеристики предмета закупки	Соединение неразъемное полиэтилен-сталь для подземных газопроводов. Тип пэ труб: д. 63*5,8 мм, ПЭ 100 SDR 11, ГОСТ 50838-2009; тип стальных труб: д. 57*3,5 мм, ГОСТ 10704-91. Срок хранения 2 года. Стальная труба должна быть из высококачественной стали марки ст.20 с высоким показателем коррозийной стойкости. Длина нахлеста пэ трубы на стальную должна быть от 1 до 1,5 диаметра стальной трубы в зависимости от диаметра неразъемного соединения, а длина усиливающей муфты от 1,25 до 1,5 длины нахлеста. Усиливающая муфта не должна заходить за торец пэ трубы и образовывать дополнительную полость, улучшая коррозийную стойкость соединения.					
20	Соединение неразъемное полиэтилен-сталь D90x89 ПЭ100 SDR11	Штука	2,000	Нет	ОАО "Газпром газораспределение Иваново"	Ивановская область, Ивановский район, п. Коляново, ул. Садовая, д. 19а
Технические характеристики предмета закупки	Соединение неразъемное полиэтилен-сталь с дополнительной технологической процедурой термоусиления соединения. Тип пэ труб: д. 90*8,2 мм, ПЭ 100 SDR 11, ГОСТ 50838-2009; тип стальных труб: д. 89*4,0 мм, ГОСТ 10704-91. Срок хранения 2 года. Стальная труба должна быть из высококачественной стали марки ст.20 с высоким показателем коррозийной стойкости. Длина нахлеста пэ трубы на стальную должна быть от 1 до 1,5 диаметра стальной трубы в зависимости от диаметра неразъемного соединения, а длина усиливающей муфты от 1,25 до 1,5 длины нахлеста. Усиливающая муфта не должна заходить за торец пэ трубы и образовывать дополнительную полость, улучшая коррозийную стойкость соединения.					

2.	**Условия поставки товаров**
Грузополучатель	ОАО "Газпром газораспределение Иваново"
Место (адрес) поставки товаров	Ивановская область, Ивановский район, п. Коляново, ул. Садовая, д. 19а
Срок (период) поставки товаров	От 20 до 30 календарных дней с даты заключения договора

3.	**Условия проведения закупочной процедуры.**			
Начальная (максимальная) цена предмета закупки для участников, не освобожденных от уплаты НДС (с НДС)	193 025,00	рублей	Способ закупки	Открытый запрос предложений
Начальная (максимальная) цена предмета закупки для участников, использующих право на освобождение от уплаты НДС или не являющихся налогоплательщиками НДС (без НДС)	163 580,51	рублей		
Обязательное требование к условиям оплаты товара			Оплата за поставленный Товар в размере 100% осуществляется Покупателем в срок от 10 (десяти) до 30 (тридцати) календарных дней с даты подписания уполномоченными представителями первичных документов, подтверждающих приёмку-передачу товара и отвечающих требованиям законодательства РФ.	