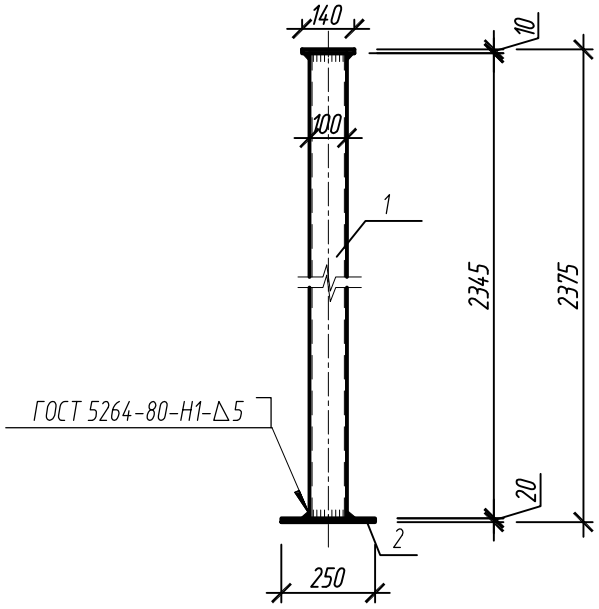
Ст1



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
		Стойка Ст1		34,38	
1		Профиль $\frac{100\text{х}100\text{х}5\ \text{ГОСТ}\ 30245\text{-}94}{\text{С245}\ \text{ГОСТ}\ 27772\text{-}88^*}$ L=2345	1	33,79	
2		Лист $\frac{10\text{х}250\text{х}250\ \text{ГОСТ}\ 19903\text{-}74^*}{\text{С245}\ \text{ГОСТ}\ 27772\text{-}88^*}$	1	0,44	
2		Лист $\frac{10\text{х}140\text{х}140\ \text{ГОСТ}\ 19903\text{-}74^*}{\text{С245}\ \text{ГОСТ}\ 27772\text{-}88^*}$	1	0,154	

1. Сварку металлоконструкций выполнять электродами Э-42 по ГОСТ 9467-76.
   Размеры неоговоренных катетов сварных швов принять 5 мм.
2. Все стальные конструкции покрасить эмалью ПФ-115 за 2 раза по слою грунтовки ГФ-020.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата
ГИП		Шарапов			05.15
Разраб.		Лебедева			05.15

25/2015-АС

Ремонт крыльца административного здания по адресу:
Ивановская область, г. Шуя, ул. Союзная, д. 3а, лит. А, А1

Стадия	Лист	Листов
Р	16	

Стойка Ст1

ООО "Шуяпроект"